



**TATACARA PERMOHONAN
PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)
BAGI BAHAN BINAAN TEMPATAN
EDISI KE-2**

**TATACARA PERMOHONAN
PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)
BAGI BAHAN BINAAN TEMPATAN**

**LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN
MALAYSIA**

Edisi pertama 2015
Edisi kedua 2022 – Jumlah Cetakan 100 naskah

© Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 2022



Sebarang pertanyaan berkaitan buku ini hendaklah dimajukan kepada:

Ketua Eksekutif
Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia
Tingkat 34, Menara Dato' Onn
Pusat Dagangan Dunia (WTC)
No 45, Jalan Tun Ismail
50480 Kuala Lumpur
Malaysia.

Tel : 603-4047 7000
Faks : 603-4047 7070
Email : qpass@cidb.gov.my
Web : www.cidb.gov.my

Sebarang aspek dari penerbitan ini tidak boleh diterbit semula dalam sebarang bentuk atau cara sama ada elektornik, mekanikal, fotokopi dan rakaman tanpa kebenaran dari CIDB.

ISI KANDUNGAN

TAJUK/ PERKARA

MUKA SURAT

| | | |
|------------|--|----------------|
| | PRAKATA | 1 |
| 1. | PENGENALAN | 2 |
| 2. | OBJEKTIF | 2 |
| 3. | PERUNDANGAN | 2 |
| 4. | SENARAI BAHAN BINAAN DIKUATKUASAKAN | 4 |
| 5. | SINGKATAN | 4 |
| 6. | TAKRIF | 5 |
| 7. | TATACARA PERMOHONAN PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS) | 7 |
| | 7.1 PERMOHONAN BAHARU | |
| | 7.2 PERMOHONAN PEMBAHARUAN | |
| | 7.3 PERMOHONAN PENAMBAHAN PRODUK | |
| | 7.4 PERINGKAT VERIFIKASI | |
| | 7.5 PERINGKAT KELULUSAN | |
| | 7.6 TEMPOH SAH PPS | |
| | 7.7 PROSES PERMOHONAN SECARA "ON-LINE" (PERMOHONAN BAHARU) | |
| | 7.8 PROSES PERMOHONAN SECARA 'MANUAL' (PERMOHONAN BAHARU) | |
| | 7.9 PROSES PERMOHONAN SECARA "ON-LINE" (PERMOHONAN PEMBAHARUAN) | |
| | 7.10 PROSES PERMOHONAN SECARA "ON-LINE" (PERMOHONAN PENAMBAHAN PRODUK) | |
| | 7.11 PROSES PERMOHONAN SECARA "ON-LINE" (PERMOHONAN BAHARU/ PEMBAHARUAN BAGI PRODUK IBS) | |
| | 7.12 PROSES PELANTIKAN BADAN PEMERIKSA DAN MAKMAL UNTUK TUJUAN PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN BAGI PERMOHONAN PPS | |
| 8. | SYARAT-SYARAT VERIFIKASI | 15 |
| | 8.1 PENANGGUHAN VERIFIKASI | |
| 9. | YURAN | 16 |
| | 9.1 BAYARAN PERMOHONAN PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD | |
| | 9.2 PENGELUARAN SEMULA SIJIL PPS (UNTUK PENUKARAN MAKLUMAT) | |
| 10. | TINDAKAN TERHADAP KETIDAKPATUHAN | 16 |
| 11. | LAMPIRAN A - F | 17 |
| | A : Senarai Jadual Keempat Akta 520 (Pindaan 2021) | 18 - 34 |
| | B : Carta Proses Pendaftaran Pengguna Baharu Sistem CCPM | 35 |
| | Carta Proses Permohonan Perakuan Pematuhan Standard Sistem CCPM | 36 |
| | C : Borang PBT_01 : Borang Permohonan Secara Manual | 37 - 39 |
| | D : Senarai Semak Bagi Permohonan PPS | 40 |
| | E : Borang Perlantikan Badan Pemeriksa Dan Makmal Bagi Tujuan Pemeriksaan Dan Ujian Bagi Permohonan Perakuan Pematuhan Standard (PPS) Tempatan | 41 - 43 |
| | F : Syarat-Syarat Perakuan Pematuhan Standard (PPS) | 44 - 45 |

PRAKATA

CIDB di bawah **Akta 520 (Pindaan 2011) Seksyen 33C** menjadikan CIDB sebagai salah satu agensi yang bertanggungjawab untuk memantau dan menguatkuasakan bahan binaan yang berada di pasaran tempatan. Buku tatacara ini diterbitkan dan dikemaskini sebagai satu panduan kepada pengeluar/pengilang bagi mendapatkan Perakuan Pematuhan Standard (PPS) bagi bahan binaan tempatan yang tersenarai di bawah **Jadual Keempat Akta 520 (Pindaan 2021)**. Pemerakuan bahan binaan tempatan ini dilaksanakan bertujuan untuk memastikan bahan binaan tempatan yang tersenarai dalam jadual tersebut mematuhi syarat keperluan standard yang berkenaan **Quality Product in Accordance to Specified Standard (QPASS)** serta dapat menjamin kualiti dan keselamatan bahan binaan yang digunakan di tapak bina.

Bahan binaan yang dikawal selia CIDB adalah seperti yang tersenarai dalam **Jadual Keempat Akta 520** adalah diwajibkan untuk diperakukan dengan memperolehi Perakuan Pematuhan Standard (PPS) yang sah. Terdapat **13 kategori bahan binaan** yang tersenarai dalam **Jadual Keempat**. Dibawah Peruntukan Akta 520, Seksyen 33D(1), seseorang tidak boleh berurusan, sama ada secara langsung atau tidak langsung, dengan bahan binaan yang dinyatakan dalam jadual keempat melainkan jika bahan binaan itu telah diperakukan oleh CIDB. Mana-mana orang yang berurusan atau mengaku janji untuk berurusan dengan bahan binaan yang dinyatakan dalam jadual keempat tanpa perakuan CIDB telah melakukan suatu kesalahan dan apabila disabitkan **boleh didenda tidak kurang daripada RM10,000.00 tetapi tidak melebihi RM500,000.00** mengikut seksyen 33D(2).

Sehubungan dengan itu, kepada semua pengeluar/ pengilang bahan binaan yang tersenarai dalam **Jadual Keempat** adalah diarahkan untuk mendapatkan PPS dengan menjadikan buku tatacara ini sebagai bahan rujukan untuk memastikan permohonan PPS adalah mematuhi syarat prosedur yang telah ditetapkan oleh CIDB dan proses pemerakuan dapat dibuat dengan lebih cekap.

1. PENGENALAN

Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (CIDB) adalah merupakan *regulator* kepada industri pembinaan negara. Peranan ini telah diperjelaskan melalui Akta 520 (Pindaan 2011) dengan memperluaskan fungsi CIDB sebagai badan penguatkuasa terhadap kualiti bahan binaan di Malaysia. Pelaksanaan pematuhan Standard Malaysia ke atas bahan binaan diperakukan dengan pengeluaran Perakuan Pematuhan Standard (PPS) oleh CIDB.

2. OBJEKTIF KAWALAN KUALITI BAHAN BINAAN

- a. Memastikan setiap bahan binaan yang dikuatkuasakan mencapai tahap kualiti yg baik/ tinggi sebelum digunapakai dalam industri pembinaan negara.
- b. Memastikan bahan binaan yang tidak berkualiti tidak dikeluarkan ke pasaran tempatan.
- c. Memastikan produk pembinaan menjamin keselamatan pengguna/ pekerja binaan.
- d. Memastikan alam sekitar terpelihara.
- e. Menyokong inisiatif ke arah Pembinaan Hijau (*Green Construction*).
- f. Memastikan keseragaman penandaan (*marking*) pada produk binaan bagi memudahkan pengenalan kualiti kepada pengguna.
- g. Meningkatkan imej industri pembinaan negara.

3. PERUNDANGAN

Akta 520 (Pindaan 2011) telah memperuntukkan kuasa kepada CIDB sebagai badan penguatkuasa mengawal kualiti bahan binaan seperti seksyen berikut:

- a. **Seksyen 2(1)** mendefinisikan:
 - “Bahan binaan” sebagai apa-apa jenis, saiz dan sifat bahan, permulaan, sementara, pertengahan atau siap, sama ada dikilangkan secara tempatan atau diimport yang digunakan bagi maksud industri pembinaan.
 - “Berurusan” sebagai mengendalikan, menggunakan, mengilangkan, membekalkan, memasarkan, memindahkan, menjual atau membeli, sama ada secara borong atau runcit, mengimport atau mengeksport.
 - “Industri pembinaan” sebagai industri yang berkaitan dengan kerja pembinaan, termasuklah rekabentuk, pengilangan, teknologi, bahan dan mutu kerja binaan dan perkhidmatan bagi maksud pembinaan
 - “Pemerakuan” sebagai suatu tatacara yang dengannya Lembaga atau mana-mana orang yang

diberi kuasa oleh Lembaga memberikan jaminan bertulis bahawa sesuatu proses, amalan atau perkhidmatan mematuhi kehendak yang tertentu.

- b. Fungsi, **Seksyen 4(1)(f)** – memajukan dan menggalakkan jaminan kualiti dalam industri pembinaan;
- c. Fungsi, **Seksyen 4(1)(g)** – mengawal selia pematuhan standard bagi mutu kerja binaan dan bahan binaan.
- d. **Seksyen 33C (1)** - 'Lembaga hendaklah, mengikut cara yang ditentukan oleh Lembaga, memperakukan bahan binaan yang digunakan dalam industri pembinaan dan yang dinyatakan dalam Jadual Keempat mengikut standard yang dinyatakan dalam jadual itu.'
- e. **Seksyen 33C (2)** - Menteri boleh, melalui perintah yang disiarkan dalam *Warta*, meminda Jadual Keempat.
- f. **Seksyen 33C (3)** - Lembaga boleh menyimpan dan menyenggara suatu Daftar mengenai butir-butir dan rekod kesemua bahan binaan yang diperakukan.
- g. **Seksyen 33C (4)** - Lembaga boleh, bagi maksud pemerakuan di bawah subseksyen (1), mengenakan syarat yang difikirkannya patut.
- h. **Seksyen 33C (5)** - Lembaga boleh menggantung, membatalkan, mengembalikan semula atau menolak pemerakuan dalam hal keadaan yang ditentukan oleh Lembaga.
- i. **Seksyen 33D (1)** - memperuntukan larangan terhadap 'berurusan' dengan bahan binaan yang tidak diperakukan oleh CIDB.
- j. **Seksyen 33D (2)** - memperuntukkan denda kepada pihak yang melanggar peruntukan Seksyen 33D (1) bahawa; apabila disabitkan, didenda tidak kurang daripada **sepuluh ribu ringgit tetapi tidak melebihi lima ratus ribu ringgit**.
- k. **Seksyen 35C (2a)** - menggeledah dan menyita apa-apa bahan binaan, kelengkapan, alatan, buku, rekod, dokumen, dokumen berkomputer, barang atau benda lain yang dengan semunasabahnya dipercayai memberikan keterangan mengenai pelakuan kesalahan itu.
- l. **Seksyen 35C (2b)** - mengambil sampel apa-apa bahan binaan atau benda yang dijumpai dipremis atau tapak pembinaan itu bagi maksud menentukan, dengan ujian atau selainnya sama ada kesalahan itu telah dilakukan.

4. SENARAI BAHAN BINAAN DIKUATKUASAKAN

Berikut adalah senarai kategori bahan-bahan binaan yang disenaraikan dalam Jadual Keempat Akta 520 (Pindaan 2021) (Rujuk **Lampiran A** untuk keterangan lanjut).

| Bil | Kategori Bahan/ Produk | Product Categories |
|------------|---|--|
| 1. | Aluminium | <i>Aluminium</i> |
| 2. | Bahan Penebat | <i>Insulation Material</i> |
| 3. | Jubin Seramik | <i>Ceramic Tiles</i> |
| 4. | Kaca | <i>Glass</i> |
| 5. | Kepingan Rata Simen Gentian Yang Tidak Mempunyai Asbestos “ | <i>Fibre Cement Flat Sheet Not Containing Asbestos</i> |
| 6. | Konkrit Pra-Tuang | <i>Pre-Cast Concrete</i> |
| 7. | Konkrit Siap Campur | <i>Ready Mix Concrete</i> |
| 8. | Simen | <i>Cement</i> |
| 9. | Sistem Binaan Berindustri | <i>Industrialised Building System (IBS)</i> |
| 10. | Paip Seramik dan Pemasangan Paip | <i>Ceramic Pipes and Pipe Fittings</i> |
| 11. | Peralatan Kebersihan | <i>Sanitary Wares</i> |
| 12. | Produk Besi dan Keluli | <i>Iron and Steel Products</i> |
| 13. | Sawar Sinaran (Kerajang Penebatan Terma) | <i>Radiant Barrier (Thermal Insulation Foil)</i> |

Nota: Senarai Jadual Keempat akan berubah dari semasa ke semasa mengikut keperluan dan sesuai dengan kehendak seksyen 33C (2).

5. SINGKATAN

- a. CB *Certification Body* (Badan Pensijilan)
- b. MS *Malaysian Standard*
- c. FTTR *Full Type Test Report*
- d. PC *Product Certification*
- e. PV Pegawai Verifikasi
- f. SSM Suruhanjaya Syarikat Malaysia
- g. PPS Perakuan Pematuhan Standard
- h. SAMM Sijil Akreditasi Makmal Malaysia
- i. CPA *Construction Product Approval*
- j. IMPACT *IBS Manufacturer & Product Assessment & Certification*
- k. ILAC *International Laboratory Accreditation Cooperation*
- l. APAC *Asia Pacific Accreditation Cooperation*
- m. ISO *International Organization for Standardization*

- n. IEC *International Electrotechnical Commission*
- o. CIDB Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia
- p. CCPM *Certification of Construction Product & Material*
- q. CIS *Construction Industry Standard*
- r. TPIB *Third Party Inspection Body Form*

6. TAKRIF

- a. Produk Bahan atau barangan siap atau separuh siap yang digunakan untuk kerja-kerja pembinaan yang disenaraikan dalam Jadual Keempat Akta 520 Pindaan 2011.
- b. PPS Sijil yang dikeluarkan oleh CIDB yang memperakui bahawa produk binaan telah mematuhi keperluan standard yang berkaitan.
- c. *Product Certification* Sijil ini dikenali sebagai PC, dikeluarkan oleh CB yang diakredit oleh Jabatan Standard Malaysia yang mematuhi standard produk dalam tempoh sah laku yang ditetapkan. Sijil ini dikeluarkan atas nama pengeluar/ pengilang.
- d. *Certification Body* Agensi yang telah diakredit oleh Jabatan Standard Malaysia sebagai CB mengikut MS ISO/IEC 17065.
- e. Makmal Makmal ujian yang memperolehi SAMM/ ILAC/ APAC IEC/ ISO 17025 atau yang diluluskan oleh CIDB mengikut kriteria yang ditetapkan.
- f. *Malaysia Standards* Standard yang dibangunkan setakat mana yang mungkin atau sejajar dengan atau penggunaan piawaian antarabangsa. Kelulusan standard sebagai Standard Malaysia dikawal oleh Akta Standard Malaysia 1996 (Akta 549) dan dikaji secara berkala.
- g. Verifikasi Pemeriksaan fizikal oleh PV ke atas produk yang dikeluarkan mengikut keperluan standard yang ditetapkan di kilang/ premis berkenaan.
- h. Jabatan Standard Malaysia Sebuah agensi berkanun di bawah bidang kuasa Kementerian Perdagangan Antarabangsa dan Industri (MITI). Ia berperanan melaksanakan tugas dan fungsi dalam standardisasi dan akreditasi mengikut Akta 549.
- i. Tindakan terhadap ketidakpatuhan Tindakan yang dikenakan kepada pengeluar/ pengilang seperti yang diterangkan di perkara 10.0
- j. CCPM Sistem permohonan atas talian (*Online*) bagi permohonan Perakuan Pematuhan Standard (PPS) Tempatan melalui pautan <https://ccpm.cidb.gov.my>

- k. Pemerakuan Seksyen 33C (1) - 'Lembaga hendaklah, mengikut cara yang ditentukan oleh Lembaga, memperakukan bahan binaan yang digunakan dalam industri pembinaan dan yang dinyatakan dalam Jadual Keempat mengikut standard yang dinyatakan dalam jadual itu.'
- l. Bahan binaan Sebagai apa-apa jenis, saiz dan sifat bahan, permulaan, sementara, pertengahan atau siap, sama ada dikilangkan secara tempatan atau diimport yang digunakan bagi maksud industri pembinaan.
- m. Industri pembinaan Sebagai industri yang berkaitan dengan kerja pembinaan, termasuklah rekabentuk, pengilangan, teknologi, bahan dan mutu kerja binaan dan perkhidmatan bagi maksud pembinaan.

7. TATACARA PERMOHONAN PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS) BAGI BAHAN BINAAN TEMPATAN

Semua permohonan PPS hendaklah dibuat secara atas talian (*online*) melalui sistem CCPM di <https://ccpm.cidb.gov.my> oleh wakil pengeluar/ pengilang. Permohonan yang tidak lengkap akan ditolak. Bayaran hendaklah dibuat semasa permohonan. (Rujuk perkara 9 Yuran)

7.1 Permohonan Baharu

Pemohon hendaklah mengemukakan permohonan yang lengkap berserta dokumen-dokumen seperti berikut:-

- a. Bukti terkini **Pendaftaran Syarikat** dengan SSM, MAA, Borang 49, Borang 24, Borang 44 dan/ atau bukti **Pendaftaran dengan Pihak Berkuasa Tempatan** yang masih sah laku bagi Sabah & Sarawak.
- b. Salinan **PC** yang masih sah.
- c. Bukti bayaran yuran permohonan baharu. (Untuk permohonan secara manual sahaja)

7.2 Permohonan Pembaharuan

Pemohon hendaklah mengemukakan permohonan pembaharuan yang lengkap berserta dokumen-dokumen seperti berikut:-

- a. Bukti terkini **Pendaftaran Syarikat** dengan SSM, MAA, Borang 49, Borang 24, Borang 44 dan/atau bukti **Pendaftaran dengan Pihak Berkuasa Tempatan** yang masih sah laku bagi Sabah & Sarawak.
- b. Salinan **PC** yang telah diperbaharui
- c. Permohonan pembaharuan hendaklah dikemukakan sekurang-kurangnya **30 hari sebelum tarikh tamat tempoh.**

Nota: Pengeluar/ pengilang tidak dibenarkan membekalkan produk bahan binaan kepada industri sekiranya tempoh pendaftaran PPS telah tamat sehingga pendaftaran tersebut diperbaharui.

7.3 Permohonan Penambahan Produk

Pemohon hendaklah mengemukakan permohonan penambahan produk yang lengkap berserta dokumen-dokumen seperti berikut:-

- a. Bukti terkini **Pendaftaran Syarikat** dengan SSM, MAA, Borang 49, Borang 24, Borang 44 dan/ atau bukti **Pendaftaran dengan Pihak Berkuasa Tempatan** yang masih sah laku bagi Sabah & Sarawak.
- b. Salinan **PC** yang baru termasuk produk tambahan

Nota: Setiap permohonan penambahan produk disyorkan dibuat bersama dengan permohonan pembaharuan Perakuan.

7.4 Peringkat Verifikasi

- a. PV CIDB yang dilantik akan mengesahkan tarikh dan seterusnya mengadakan lawatan ke premis pengeluar/ pengilang untuk proses verifikasi bahan/ produk binaan di premis bagi setiap permohonan baharu. Verifikasi adalah untuk mengesahkan bahawa pematuhan standard bahan binaan bahan/ produk yang dinyatakan dalam PC dikeluarkan oleh pengeluar/ pengilang tersebut.
- b. Bagi permohonan pembaharuan, lawatan verifikasi kilang tidak akan dibuat kecuali jika terdapat penambahan bahan/ produk binaan baru atau terdapat keraguan yang memerlukan verifikasi dijalankan.

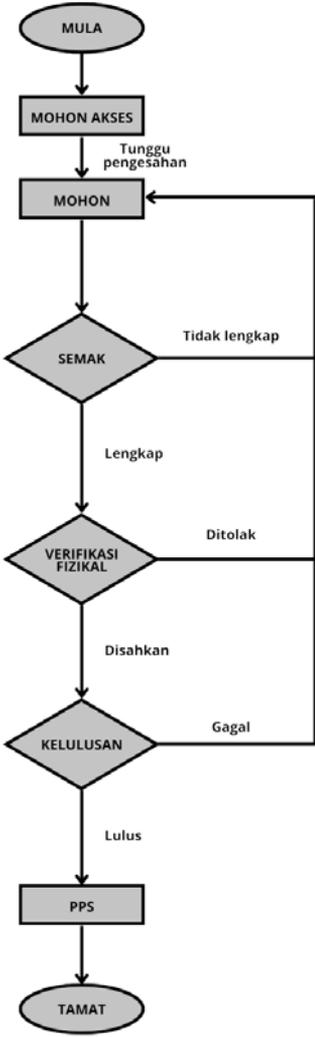
7.5 Peringkat Kelulusan

- a. Laporan verifikasi akan disediakan selepas lawatan verifikasi dijalankan dan pengesyoran akan dibuat oleh PS sebelum kelulusan oleh PM.
- b. Emel/ surat pemakluman gagal akan dikeluarkan bagi sesuatu permohonan atau sebahagian produk yang tidak mematuhi kriteria yang telah ditetapkan.
- c. PPS akan dikeluarkan kepada pemohon yang memenuhi syarat-syarat yang ditetapkan.
- d. Keputusan kelulusan akan dikeluarkan tidak melebihi 10 hari bekerja dari tarikh lawatan verifikasi dan tidak melebihi 3 hari bagi permohonan pembaharuan.

7.6 Tempoh Sah PPS

Tempoh sah laku **PPS** adalah **1 tahun**.

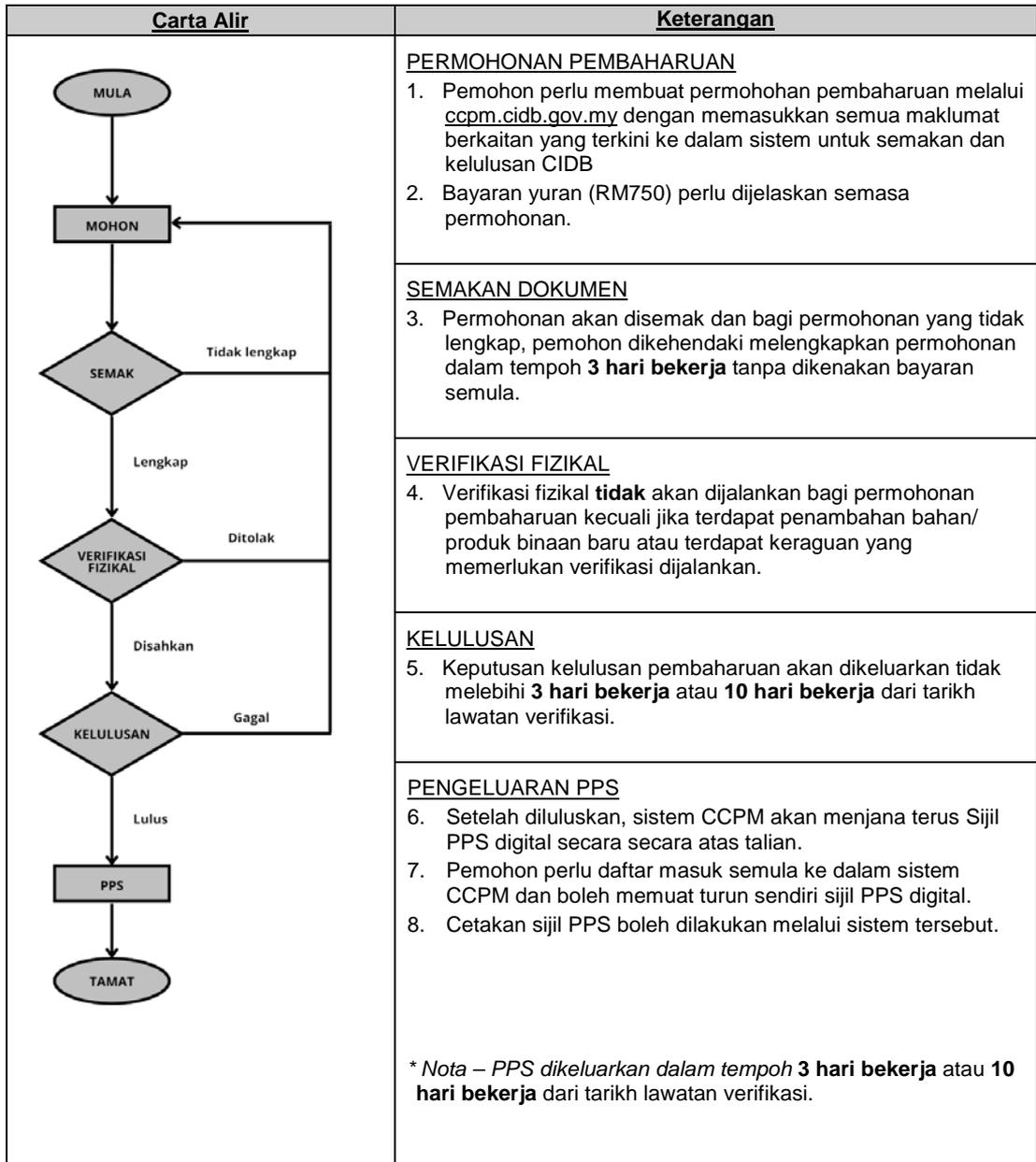
7.7 Proses Permohonan Secara “On-line” (Permohonan Baharu)

| Carta Alir | Keterangan |
|---|---|
|  <pre> graph TD MULA([MULA]) --> MOHON_AKSES[MOHON AKSES] MOHON_AKSES --> MOHON[MOHON] MOHON --> SEMAK{SEMAK} SEMAK -- Tidak lengkap --> MOHON SEMAK -- Lengkap --> VERIFIKASI_FIZIKAL{VERIFIKASI FIZIKAL} VERIFIKASI_FIZIKAL -- Ditolak --> MOHON VERIFIKASI_FIZIKAL -- Disahkan --> KELULUSAN{KELULUSAN} KELULUSAN -- Gagal --> MOHON KELULUSAN -- Lulus --> PPS[PPS] PPS --> TAMAT([TAMAT]) </pre> | <p><u>DAFTAR AKAUN CCPM</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pemohon hendaklah mendaftar akaun di sistem CCPM untuk mendapatkan akses (username dan Password) masuk. (sila rujuk lampiran B). <p><u>PERMOHONAN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Pemohon perlu memohon di https://ccpm.cidb.gov.my dengan memasukkan semua maklumat ke dalam sistem untuk semakan dan kelulusan CIDB. 3. Bayaran yuran (RM1,500) perlu dijelaskan semasa permohonan. |
| | <p><u>SEMAKAN DOKUMEN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Permohonan akan disemak dan bagi permohonan yang tidak lengkap, pemohon dikehendaki melengkapkan permohonan dalam tempoh 3 hari bekerja tanpa dikenakan bayaran semula. |
| | <p><u>VERIFIKASI FIZIKAL</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 5. CIDB akan mengesahkan tarikh verifikasi yang dicadangkan oleh pengeluar/ pengilang bagi membuat pemeriksaan fizikal terhadap bahan/ produk binaan di premis pengeluar/ pengilang dan mengadakan lawatan verifikasi. 6. Verifikasi akan dilaksanakan dalam tempoh 14 hari dari tarikh permohonan lengkap. |
| | <p><u>KELULUSAN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Keputusan kelulusan akan dikeluarkan tidak melebihi 10 hari bekerja dari tarikh lawatan verifikasi. |
| | <p><u>PENGELUARAN PPS</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Setelah diluluskan, sistem CCPM akan menjana terus Sijil PPS digital secara atas talian. 9. Pemohon perlu daftar masuk semula ke CCPM dan boleh memuat turun sendiri sijil PPS digital secara atas talian. 10. Cetakan sijil PPS digital boleh dilakukan melalui sistem tersebut. |

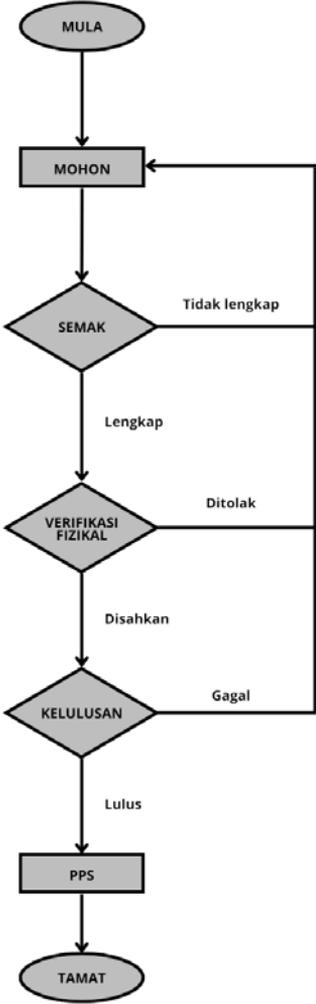
7.8 Proses Permohonan Secara 'Manual' (Permohonan Baharu)
(Hanya sekiranya sistem mengalami gangguan teknikal melebihi 24 jam)

| Carta Alir | Keterangan |
|---|---|
|  <pre> graph TD MULA([MULA]) --> MOHON[MOHON] MOHON --> SEMAK{SEMAK} SEMAK -- Tidak lengkap --> MOHON SEMAK -- Lengkap --> VERIFIKASI_FIZIKAL{VERIFIKASI FIZIKAL} VERIFIKASI_FIZIKAL -- Ditolak --> MOHON VERIFIKASI_FIZIKAL -- Disahkan --> KELULUSAN{KELULUSAN} KELULUSAN -- Gagal --> MOHON KELULUSAN -- Lulus --> KEMASKINI[/KEMASKINI/] KEMASKINI --> PPS[PPS] PPS --> TAMAT([TAMAT]) </pre> | <p><u>PERMOHONAN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Semasa sistem CCPM tergendala, permohonan pendaftaran dilakukan secara manual. Pemohon hendaklah mengisi Borang PPS_01 yang dikehendaki oleh CIDB dan dihantar ke pejabat CIDB bersama-sama dokumen sokongan untuk semakan dan kelulusan. 2. Bayaran yuran (RM1,500) secara manual perlu dijelaskan semasa permohonan dihantar ke pejabat CIDB. |
| | <p><u>SEMAKAN DOKUMEN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Permohonan akan disemak dan bagi permohonan yang tidak lengkap maka pemohon dikehendaki melengkapkan permohonan dalam tempoh 3 hari bekerja tanpa bayaran semula dikenakan. |
| | <p><u>VERIFIKASI FIZIKAL</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 3. CIDB akan mengesahkan tarikh verifikasi yang dicadangkan oleh pengeluar/ pengilang bagi membuat pemeriksaan fizikal terhadap bahan/ produk binaan di premis pengeluar/ pengilang dan mengadakan lawatan verifikasi. 4. Verifikasi akan dilaksanakan dalam tempoh 14 hari dari tarikh permohonan lengkap . |
| | <p><u>KELULUSAN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Keputusan kelulusan akan dikeluarkan tidak melebihi 10 hari bekerja dari tarikh lawatan verifikasi. 6. Surat kelulusan sementara akan diberikan kepada permohonan yang lulus. |
| <p><u>KEMASKINI SECARA MANUAL</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Setelah sistem kembali pulih, pemohon perlu memasukkan maklumat yang diluluskan secara manual ke dalam sistem untuk dihantar ke CIDB bagi proses pengeluaran sijil PPS digital. (3 hari) | |

7.9 Proses Permohonan Secara “On-line” (Permohonan Pembaharuan)

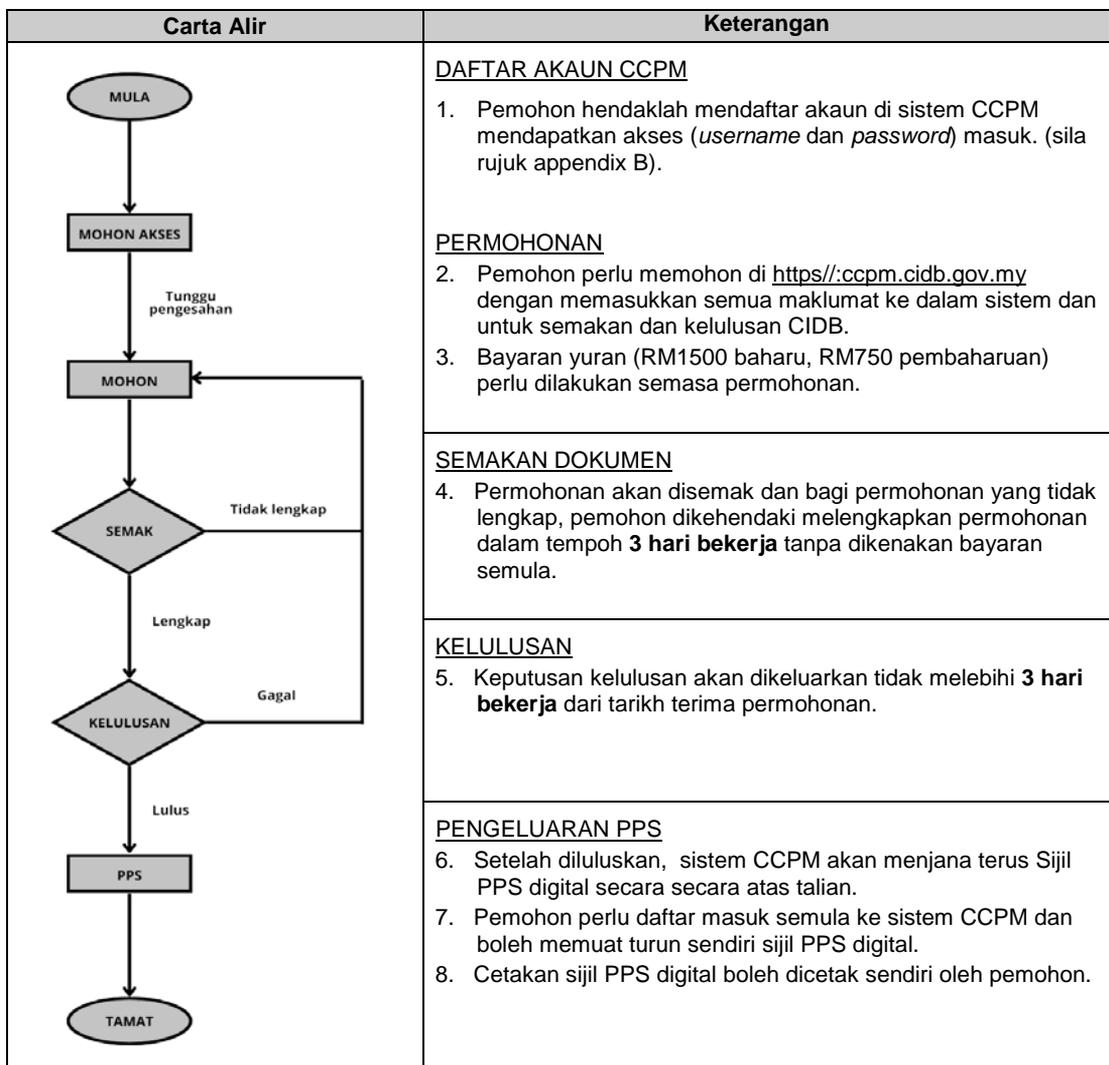


7.10 Proses Permohonan Secara “On-line” (Permohonan Penambahan Produk)

| Carta Alir | Keterangan |
|---|--|
|  <pre> graph TD MULA([MULA]) --> MOHON[MOHON] MOHON --> SEMAK{SEMAK} SEMAK -- Tidak lengkap --> MOHON SEMAK -- Lengkap --> VERIFIKASI_FIZIKAL{VERIFIKASI FIZIKAL} VERIFIKASI_FIZIKAL -- Ditolak --> MOHON VERIFIKASI_FIZIKAL -- Disahkan --> KELULUSAN{KELULUSAN} KELULUSAN -- Gagal --> MOHON KELULUSAN -- Lulus --> PPS[PPS] PPS --> TAMAT([TAMAT]) </pre> | <p>PERMOHONAN PEMBAHARUAN</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pemohon membuat permohonan penambahan produk melalui https://ccpm.cidb.gov.my dengan memasukkan semua maklumat berkaitan produk tambahan serta dokumen terkini ke dalam sistem untuk semakan dan kelulusan CIDB. 2. Bayaran yuran (RM750) perlu dijelaskan semasa permohonan. |
| | <p>SEMAKAN DOKUMEN</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Permohonan akan disemak dan bagi permohonan yang tidak lengkap, pemohon dikehendaki melengkapkan permohonan dalam tempoh 3 hari bekerja tanpa dikenakan bayaran semula. |
| | <p>VERIFIKASI FIZIKAL</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. CIDB akan mengesahkan tarikh verifikasi yang dicadangkan oleh pengeluar/ pengilang untuk pemeriksaan fizikal terhadap bahan/ produk binaan di premis pengeluar/ pengilang dan mengadakan lawatan verifikasi. 5. Verifikasi akan dilaksanakan dalam tempoh 14 hari dari tarikh permohonan lengkap. |
| | <p>KELULUSAN</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Keputusan kelulusan akan dikeluarkan tidak melebihi 10 hari bekerja dari tarikh lawatan verifikasi. |
| | <p>PENGELUARAN PPS</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Setelah permohonan diluluskan, sistem CCPM akan menjana terus sijil PPS digital secara atas talian. 8. Pemohon perlu daftar masuk semula ke dalam sistem CCPM dan boleh memuat turun sendiri sijil PPS digital. 9. Cetakan sijil PPS boleh dilakukan melalui sistem tersebut. <p><i>* Nota – PPS dikeluarkan dalam tempoh 10 hari bekerja dari tarikh verifikasi.</i></p> |

7.11 Proses Permohonan Secara “On-line” (Permohonan Baharu/ Pembaharuan Bagi Produk IBS)

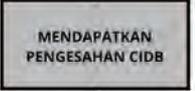
Bagi setiap permohonan PPS untuk produk IBS, pemohon perlu mengemukakan sijil yang telah diperakukan bagi standard CIS 24 yang masih sah. Sijil tersebut boleh dimuatnaik secara atas talian di CCPM untuk tujuan permohonan baharu/ pembaharuan produk IBS. Perincian carta alir kerja adalah seperti di bawah:



7.11.1 Syarat Permohonan PPS Bagi Produk IBS

- a. Mempunyai sijil Perakuan CIS 24 yang masih sah.
- b. Telah menjalankan verifikasi kilang dan produk.
- c. Syarat-syarat permohonan Persijilan CIS 24 yang terkini.

7.12 Proses Pelantikan Badan Pemeriksa dan Makmal untuk tujuan Pemeriksaan dan Pengujian bagi Permohonan Perakuan Pematuhan Standard (PPS) Tempatan

| Carta Alir | Keterangan |
|---|--|
|  <pre> graph TD M([MULA]) --> B[MENGISI BORANG TPiB] B --> P[MENERIMA PENGESAHAN BORANG] P --> PR[PENSAMPELAN PRODUK] PR --> L[MENJALANKAN LAPORAN UJIAN PENUH] L --> LU[MENERIMA LAPORAN UJIAN PENUH] LU --> MP[MENDAPATKAN PENGESAHAN CIDB] MP --> D[DISAHKAN] D --> T([TAMAT]) </pre> | <p><u>MELENGKAPKAN BORANG PERLANTIKAN MAKMAL DAN BADAN PEMERIKSA</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pemohon perlu melengkapkan borang perlantikan tersebut dan mendapatkan pengesahan daripada badan pemeriksa dan makmal yang dilantik. 2. Menghantar borang yang lengkap kepada CIDB Ibu Pejabat beserta dokumen sokongan secara serahan tangan di Pejabat CIDB Ibu Pejabat atau melalui email atau faks. |
|  | <p><u>PENGESAHAN BORANG PERLANTIKAN MAKMAL DAN BADAN PEMERIKSA</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 3. CIDB akan mengesahkan dan mengembalikan borang yang telah lengkap untuk pelaksanaan pemeriksaan bahan binaan dan pengujian oleh makmal yang dilantik. 4. Pengesahan akan dibuat dalam tempoh 3 hari bekerja dari tarikh penerimaan borang tersebut. |
|  | <p><u>PENERIMAAN LAPORAN PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Laporan pemeriksaan dan pengujian yang dikeluarkan oleh badan pemeriksa dan makmal yang dilantik perlu dihantar kepada CIDB Ibu Pejabat untuk tujuan semakan dan pengesahan. 6. Penghantaran boleh dibuat melalui serahan tangan di Pejabat CIDB Ibu Pejabat atau melalui email atau faks. |
|  | <p><u>SEMAKAN DAN PENGESAHAN LAPORAN</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Semakan dan pengesahan akan dibuat dalam tempoh 3 hari bekerja dari tarikh penerimaan laporan tersebut. 8. Laporan yang telah disemak dan disahkan akan diserahkan semula kepada pemohon untuk tujuan permohonan Perakuan Pematuhan Standard. |
|  | <p><u>PERMOHONAN PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 9. Setelah menerima laporan yang telah diserahkan oleh CIDB, rujuk Perkara 7.7. Proses Permohonan Secara "On-Line" untuk Permohonan Baharu. |

8. SYARAT-SYARAT VERIFIKASI

Pengeluar/ pengilang hendaklah memastikan syarat-syarat di bawah dipatuhi dan kegagalan mematuhi syarat-syarat tersebut boleh menyebabkan kerja-kerja verifikasi tidak dapat dijalankan. Untuk tujuan verifikasi, pengeluar/ pengilang hendaklah mematuhi syarat-syarat berikut: -

- a. Menyediakan PC asal dan dokumen-dokumen asal permohonan untuk semakan PV.
- b. Memastikan pengeluar/ pengilang atau wakil yang sah hadir sepanjang tempoh verifikasi dijalankan.
- c. Menyampaikan taklimat keselamatan kepada PV sebelum kerja-kerja verifikasi dijalankan.
- d. Menyediakan keperluan kelengkapan keselamatan kepada PV sepanjang masa ketika menjalankan verifikasi di premis mereka.
- e. Memberi kebenaran kepada PV yang dilantik untuk memasuki premis pada bila-bila masa yang wajar pada pertimbangan CIDB.
- f. Memastikan bahan/ produk mematuhi standard yang berkaitan sepanjang tempoh sah laku PPS. Sekiranya didapati berlaku ketidakpatuhan, perakuan akan ditarik balik, digantung dan dibatalkan serta-merta.
- g. Sepanjang tempoh sah laku PPS, pengeluar/ pengilang adalah tertakluk kepada peruntukan perundangan lain yang berkaitan dengan bahan/ produk binaan.
- h. Menyediakan kemudahan dan peralatan yang diperlukan oleh PV bagi tujuan verifikasi ke atas bahan/ produk binaan.
- i. Memastikan bahan/ produk binaan yang hendak diperiksa hendaklah disimpan secara teratur dan di kawasan yang selamat semasa kerja-kerja verifikasi.

8.1 Penangguhan Verifikasi

Pemakluman mengenai penangguhan verifikasi oleh pengeluar/ pengilang hendaklah dimaklumkan sekurang-kurangnya **2 hari bekerja** sebelum tarikh verifikasi yang ditetapkan sekiranya terdapat perkara-perkara luar jangka dan mendapat pertimbangan CIDB.

9. YURAN

9.1 Bayaran Pemohonan Perakuan Pematuhan Standard

Bayaran yang dikenakan adalah seperti berikut :

| No | Permohonan | RM |
|----|--|-------|
| 1. | Baharu | 1,500 |
| 2. | Pembaharuan dengan penambahan produk | |
| 3. | Pembaharuan | 750 |
| 4. | Penambahan produk (dalam tempoh sahlaku PPS) | |

Bayaran boleh dijelaskan secara atas talian atau di mana-mana kaunter pejabat CIDB dengan membawa Inbois Bayaran yang dicetak dari sistem CCPM sebagai dokumen rujukan.

9.2 Pengeluaran Semula Sijil PPS (Untuk Pertukaran Maklumat)

Bagi sebarang urusan yang melibatkan pengeluaran PPS baharu seperti permohonan pertukaran maklumat syarikat, **permohonan secara bertulis** (surat rasmi syarikat pemohon dan ia perlu ditandatangani oleh Pengarah Syarikat) perlu dikemukakan kepada Bahagian Standard & Bahan Binaan Ibu pejabat CIDB untuk semakan dan seterusnya proses kelulusan. Bagi setiap permohonan yang telah diluluskan, sijil PPS yang terkini akan dikemaskini semula dalam sistem CCPM dan pemohon boleh memuat turun sijil PPS tersebut secara atas talian seterusnya membuat cetakan sijil PPS digital.

10. TINDAKAN TERHADAP KETIDAKPATUHAN

CIDB boleh atas daya usahanya sendiri atau berdasarkan aduan yang telah disah tentukan oleh mana-mana pihak menggantung atau membatalkan atau menarik semula PPS mana-mana pengeluar/ pengilang yang telah melakukan apa-apa kesalahan seperti yang tersenarai di bawah :-

- a. Pemegang Perakuan telah dihukum sebagai bankrupt; atau
- b. Pemegang Perakuan gagal mematuhi mana-mana peruntukan Akta atau peraturan-peraturan pendaftaran atau pekeliling yang dikeluarkan (jika ada); atau
- c. Pemegang Perakuan telah memperoleh Perakuan dengan membuat perakuan yang penyataan palsu secara bertulis atau sebaliknya; atau
- d. Pemegang Perakuan telah melanggar atau gagal mematuhi; atau telah membantu pelanggaran mana-mana terma, syarat-syarat atau balasan yang dikenakan oleh CIDB.

11.LAMPIRAN

| | |
|------------|---|
| LAMPIRAN A | Senarai Jadual Keempat Akta 520 (Pindaan 2021) |
| LAMPIRAN B | Carta Proses Pendaftaran Pengguna Baharu Sistem CCPM Carta Proses Permohonan Perakuan Pematuhan Standard Sistem CCPM |
| LAMPIRAN C | Borang PBT_01: Borang Permohonan Secara Manual |
| LAMPIRAN D | Senarai semak bagi permohonan PPS |
| LAMPIRAN E | Borang Perlantikan Badan Pemeriksa dan Makmal bagi tujuan Pemeriksaan dan Ujian Bagi permohonan Perakuan Pematuhan Standard (PPS) Tempatan |
| LAMPIRAN F | Syarat- syarat Perakuan Pematuhan Standard (PPS) |



10 September 2021
10 September 2021
P.U. (A) 358

WARTA KERAJAAN
PERSEKUTUAN

*FEDERAL GOVERNMENT
GAZETTE*

PERINTAH LEMBAGA PEMBANGUNAN
INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA
(PINDAAN JADUAL KEEMPAT) 2021

*LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI
PEMBINAAN MALAYSIA (AMENDMENT OF
FOURTH SCHEDULE) ORDER 2021*

DISIARKAN OLEH/
PUBLISHED BY
JABATAN PEGUAM NEGARA/
ATTORNEY GENERAL'S CHAMBERS

AKTA LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA 1994
PERINTAH LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA
(PINDAAN JADUAL KEEMPAT) 2021

PADA menjalankan kuasa yang diberikan oleh subseksyen 33C (2) Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 [Akta 520], Menteri membuat perintah yang berikut:

Nama dan permulaan kuat kuasa

1. (1) Perintah ini bolehlah dinamakan **Perintah Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Pindaan Jadual Keempat) 2021**.

(2) Perintah ini mula berkuat kuasa pada 13 September 2021.

Penggantian Jadual Keempat

2. Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 [Akta 520] dipinda dengan menggantikan Jadual Keempat dengan Jadual yang berikut:

“JADUAL KEEMPAT

[Subseksyen 33C (1)]

STANDARD BAGI PEMERAKUAN BAHAN BINAAN

| <i>No.</i> | <i>Jenis Bahan Binaan</i> | <i>Standard yang diluluskan oleh Lembaga</i> |
|------------|---|--|
| 1. | Aluminium | |
| (a) | Plat, kepingan dan jalur aluminium | MS 2040 |
| (b) | Kerajang aluminium dengan ketebalan tidak melebihi 0.2 mm, tidak berbelakang: digelek sahaja tetapi tidak selanjutnya | MS 1848 |
| (c) | Struktur aluminium | MS 832 MS 1017 |
| (d) | Panel komposit aluminium untuk dinding luar dan dalam | MS 2571 |
| (e) | Aluminium dan aloi aluminium – kepingan dan jalur bersalut gegelung untuk kegunaan am | MS EN 1396 |
| (f) | Aluminium dan aloi aluminium untuk bentuk semperit | MS 2289 |

2. Bahan penebatan
 - (a) Benang hampas, wul batuan dan wul mineral serupa (termasuk campuran antaranya) dalam bentuk pukal, kepingan atau gulungan MS 1020
 - (b) Kepingan nipis (voil), web, tikar, tilam, papan dan produk tanpa tenun serupa, daripada kaca gentian MS 1020
 - (c) Gentian kaca (termasuk wul) MS 1020
3. Jubin seramik MS ISO 13006
4. Kaca
 - (a) Kaca apung
 - (i) Kaca apung jernih, tak berdawai atau tak berwarna bagi keseluruhan jisim, selain bentuk segi empat sama atau segi empat tepat (termasuk yang mempunyai satu, dua, tiga atau empat potongan bucu) MS 1135
 - (ii) Kaca apung berwarna sedikit, berwarna bagi keseluruhan jisim (berwarna sedikit pada badan), dilegapkan, dipancarkan atau hanya dicanai permukaan, selain kaca optik MS 1135
 - (b) Kaca bersalut MS 2397
 - (c) Kaca keselamatan MS 1498
 - (d) Kaca berdawai MS 2676
5. Kepingan rata simen gentian yang tidak mengandungi asbestos MS 1296
6. Konkrit Pra-Tuang
 - (a) Cerucuk bagi tapak MS 1314-3
MS 1314-4
MS 1314-6
7. Konkrit siap campur MS EN 206
MS 523-2
MS 523-3
CIS 21
8. Simen
 - (a) Simen Portland
 - (i) Semua jenis Simen Portland putih MS 888

| | | |
|-------|--|-------------------------------------|
| (ii) | Selain semua jenis Simen Portland putih | MS EN 197-1 |
| (b) | Simen alumina | BS EN 14647 |
| (c) | Simen hidraulik lain | MS EN 197-1 |
| (d) | Simen batu | MS EN 413-1 |
| 9. | Sistem Binaan Berindustri | CIS 24 |
| (a) | Sistem Konkrit Pra-Tuang | |
| (i) | Elemen Bumbung Khas | |
| (ii) | Tangga | |
| (iii) | Elemen Dinding | |
| (iv) | Sistem Papak | |
| (A) | Papak Separuh | |
| (B) | Plank | |
| (C) | Papak Pra-Tegangan | |
| (D) | Papak Teras Berongga | |
| (E) | Elemen Lantai Berusuk | |
| (v) | Elemen Struktur Linear | |
| (A) | Rasuk | |
| (B) | Tiang | |
| (b) | Sistem Kerja Blok | |
| (i) | <i>Concrete Masonry Units (CMU)</i> | |
| (ii) | <i>Cellular Lightweight Concrete (CLC)</i> | |
| (iii) | <i>Autoclaved Aerated Concrete (AAC)</i> | |
| (c) | Sistem Acuan Berulang | |
| (d) | Sistem Kerangka Logam | |
| (e) | Sistem Kerangka Kayu | |
| (f) | Sistem Inovatif | |
| 10. | Paip seramik dan pemasangan paip | MS 1061-1 MS 1061-2 MS 1061-3 |
| 11. | Peralatan Kebersihan | |
| (a) | Sink cuci tangan seramik | MS 2578 |
| (b) | Mangkuk tandas seramik | MS 1522 |

| | | |
|----------------------------|---|--|
| (c) | Tangki simbah seramik | MS 795-1 |
| (d) | Mangkuk tandas seramik bersama tangki simbah seramik (satu unit) | MS 147 |
| | | MS 1522 |
| | | MS 795-1 |
| (e) | Tempat buang air kecil seramik (lantai atau dinding lekap) | MS 1799 |
| (f) | Bidet seramik dan kekaki seramik | MS 147 |
| (g) | Tangki simbah seramik yang tidak dilengkapi dengan injap masuk dan alatan simbah (ganding tertutup, paras sederhana, paras tinggi atau tersembunyi) | MS 147 |
| (h) | Tangki simbah plastik | |
| (i) | Dilengkapi dengan injap masuk dan alatan simbah (ganding tertutup, paras sederhana, paras tinggi atau tersembunyi) | MS 795-1 |
| (ii) | Injap masuk | MS 795-2 |
| (iii) | Alatan simbah | MS 795-3 |
| 12. Produk besi dan keluli | | |
| (a) | Kepingan atau plat keluli karbon digelek panas | |
| (i) | Kepingan atau plat keluli digelek panas | MS EN 10025-2 API 2H API 2W API 2Y API 2MT1 ASTM A131 ASTM A709 ASTM A36 ASTM A633 |
| | | MS 1705 |
| | | MS 1768 |
| | | MS 2658 |
| | | EN 10225 |
| (ii) | Kepingan atau plat bercorak digelek panas | ASTM A786 MS EN 10025-2 |
| (b) | Gegelung atau kepingan keluli bersalut | |
| (i) | Gegelung atau kepingan yang disadur atau disalut secara elektrolitik dengan zink | MS 2543 |
| (ii) | Profil keluli karbon bersalut zink bercelup panas Selainnya, disadur atau disalut dengan zink | MS 2500 (Profile) |

| | | |
|-------|---|--|
| | Gegelung atau kepingan keluli karbon bersalut zink bercelup panas Selainnya, disadur atau disalut dengan zink | MS 2660 |
| (iii) | Profil bersalut aloi aluminium-zink celup panas berterusan Bersadur atau bersalut dengan aloi aluminium-zink | MS 2500 (Profile) BS EN 508-2 BS EN 508-3 |
| | Gegelung atau kepingan bersalut aloi aluminium-zink celup panas berterusan Bersadur atau bersalut dengan aloi aluminium-zink | JIS G 3317 JIS G 3323 MS 1196 AS 1397 MS 2657 |
| (iv) | Bercat, bervarnis atau bersalut dengan plastik | MS 2383 JIS G 3318 |
| (v) | Bumbung genting bersadur atau bersalut | MS 2500 (steps) |
| (c) | Paip dan tiub | |
| (i) | Paip keluli karbon selanjar | API 5L MS ISO 3183 API 5CT |
| (ii) | Paip keluli karbon terkimpal Keratan rentas bulat, keratan rentas tak bulat, keratan rentas segi empat sama atau segi empat tepat Selain keratan rentas tak bulat | MS 863 JIS G 3444 MS 1462-2-1 SPAN TS 21827-1 SPAN TS 21827-2 API 5L API 5CT MS ISO 3183 MS 2381 EN 10210-1 EN 10219-1 MS EN 10219-1 MS EN 10219-2 MS EN 10210-1 MS EN 10210-2 |

| | | |
|--------|---|----------------------------|
| | | MS 61386-21 ISO 15835-1 |
| (iii) | Pengganding tetulang - sambatan mekanikal | |
| | | BS 8597 |
| (d) | Struktur dan besi tuangan dan barang lain | |
| (i) | Jambatan dan keratan jambatan | MS EN 10025-2 |
| (ii) | Menara dan tiang kekisi | MS EN 10025-2 |
| (iii) | Perancah | MS 1462-1 |
| | | MS 1462-2-1 |
| | | MS 1462-2-2 |
| | | MS 1462-2-3 |
| | | MS 1462-3-1 |
| | | MS 1462-3-2 |
| | | MS 1462-4-1 |
| | | MS 1462-4-2 |
| | | CIS 22 |
| | (A) Sambatan, padanan dan aksesori untuk perancah | BS 1139-2.2 |
| | | AS\NZS 1576.2 |
| (iv) | Cerucuk keping beralun | |
| | (A) Bentuk sejuk | MS 2025-1 |
| | | MS 2025-2 |
| | (B) Bentuk panas | MS 2674-1 |
| | | MS 2674-2 |
| (v) | Cerucuk gelas – sudut, bentuk dan keratan | MS EN 10025-2 |
| (vi) | Rel adang | AASHTO M-180 |
| | | BS EN ISO 1461 |
| (vii) | Struktur siap | MS EN 10025-2 |
| (viii) | Landasan kereta api | JIS E 1101 |
| | | BS EN 13674 |
| (ix) | Keratan keluli tolok ringan | MS EN 10025-2 |
| | | JIS G 3350 |
| (x) | Sesiku sama, bentuk dan keratan U, I, L, T atau H | MS EN 10025-2 |
| (xi) | Penyangga sementara | MS EN 1065 |

BS EN 16031

CIS 23

- (e) Rod dawai, bar dan dawai
- (i) Bentuk gegelung
 - (A) Bar tetulang keluli digelek panas MS 146
 - (B) Rod dawai keluli MS ISO 16120-2
MS ISO 16120-4
 - (C) Bar bulat dalam gegelung MS 144
 - (D) Dawai, lembar dan tali MS 1138-2
MS 1138-3
MS 1138-4
MS ISO 4344
MS ISO 2408
 - (ii) Jaring dawai untuk pembinaan MS 145
 - (iii) Bentuk lurus
 - (A) Keluli karbon untuk kegunaan berstruktur MS 144
 - (B) Keluli karbon untuk kegunaan mesin berstruktur (palang datar) MS EN 10025-2
 - (C) Bar tetulang keluli digelek panas MS 146
 - (D) Bar bulat MS 144
- (f) Produk keluli tahan karat
- (i) Paip keluli tahan karat berkimpal, selanjar untuk tujuan pembinaan MS 1841
ASTM A 554
 - (ii) Paip keluli tahan karat berkimpal, selanjar untuk penghantaran air MS 1988
BS EN 10312
ASTM A 312
JIS G 3448
 - (iii) Tiub keluli tahan karat nipis untuk perpaipan biasa JIS G 3448
 - (iv) Keluli tahan karat-bersudut, berbentuk dan berkeratan rentas MS 2240-2
 - (v) Selongsong dan tetiub daripada jenis yang digunakan dalam penggerudian untuk minyak dan gas API 5CT

| | | |
|-------------------------|---|----------------------------------|
| (g) Produk keluli aloi | | |
| (i) | Plat dan gegelung keluli aloi digelek panas | MS EN 10025-6 |
| (ii) | Sesiku sama, bentuk dan keratan U, I, L, T atau H | MS EN 10025-5 |
| (iii) | Rod dawai digelek panas untuk keluli pra-tegangan | MS EN 10025-6 MS 2682 |
| (h) Produk besi tuangan | | |
| (i) | Besi tuangan tak boleh tempa – penutup luring | BS EN 124 |
| (ii) | Tiub, paip dan profil berongga | MS 1919 BS EN 598 ISO 6594 |
| 13 | Sawar sinaran (kerajang penebatan terma) | MS 2095 |

Nota: Edisi terkini bagi spesifikasi standard yang dikeluarkan oleh badan akreditasi tempatan hendaklah terpakai.

**Dibuat 7 September 2021 [KKR.PUU.110-1/5/3;
PN(PU2)546/V]**

DATO' SRI HAJI FADILLAH BIN HAJI
YUSOF
Menteri Kanan Kerja Raya

LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA ACT 1994

LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA (AMENDMENT OF FOURTH SCHEDULE) ORDER 2021

In exercise of the powers conferred by subsection 33C (2) of the Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia Act 1994 [Act 520], the Minister makes the following order:

Citation and commencement

1. (1) This order may be cited as the **Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Amendment of Fourth Schedule) Order 2021**.
- (2) This Order comes into operation on 13 September 2021.

Substitution of Fourth Schedule

2. The Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia Act 1994 [Act 520] is amended by substituting for the Fourth Schedule the following Schedule:

“FOURTH SCHEDULE

[Subsection 33C (1)]

STANDARDS FOR CERTIFICATION OF CONSTRUCTION MATERIAL

| <i>No.</i> | <i>Type of construction materials</i> | <i>Approved standard by the Lembaga</i> |
|------------|--|---|
| 1. | Aluminium | |
| (a) | Aluminium plates, sheets and strips | MS 2040 |
| (b) | Aluminium foils of a thickness not exceeding 0.2mm, not backed: roll nut not further | MS 1848 |
| (c) | Aluminium structure | MS 832 MS 1017 |
| (d) | Aluminium composite panel for exterior and interior wall | MS 2571 |
| (e) | Aluminium and aluminium alloy – coil coated sheet and strip for general Applications | MS EN 1396 |
| (f) | Aluminium and aluminium alloy for extruded shape | MS 2289 |
| 2. | Insulation material | |
| (a) | Slag wool, rock wool and similar mineral wool (including their intermixtures) in bulk, sheets or rolls | MS 1020 |

| | | |
|------|---|---|
| (b) | Thin sheets (voiles), web, mats, mattress, boards and similar non-woven products, of fibre glass | MS 1020 |
| (c) | Glass fibre (including wools) | MS 1020 |
| 3. | Ceramic tiles | MS ISO 13006 |
| 4. | Glass | |
| (a) | Float glass | |
| (i) | Clear float glass, non-wired or non-coloured throughout the mass, other than square or rectangular shape (including those with one, two, three or four corners cut) | MS 1135 |
| (ii) | Tinted float glass, coloured throughout the mass (body tinted), opacified, flashed or merely surface ground, other than optical glass | MS 1135 |
| (b) | Coated glass | MS 2397 |
| (c) | Safety glass | MS 1498 |
| (d) | Wired glass | MS 2676 |
| 5. | Fibre cement flat sheet not containing asbestos | MS 1296 |
| 6. | Pre-Cast concrete | |
| (a) | Piles for foundation | MS 1314-3 MS 1314-4 MS 1314-6 |
| 7. | Ready mix concrete | MS EN 206 MS 523-2 MS 523-3 CIS 21 |
| 8. | Cement | |
| (a) | Portland Cement | |
| (i) | White Portland Cement of all kinds | MS 888 |
| (ii) | Other than white Portland Cement of all kinds | MS EN 197-1 |
| (b) | Aluminous cement | BS EN 14647 |
| (c) | Other hydraulic cement | MS EN 197-1 |
| (d) | Masonry cement | MS EN 413-1 |
| 9. | Industrialised Building System (IBS) | CIS 24 |
| (a) | Pre-Cast Concrete System | |

- (i) Special Roof Elements
- (ii) Staircase
- (iii) Wall Elements
- (iv) Slab System
 - (A) Half Slab
 - (B) Plank
 - (C) Pre-Stressed Slab
 - (D) Hollow Core Slab
 - (E) Ribbed Floor Elements
- (v) Linear Structural Elements
 - (A) Beam
 - (B) Column

(b) Blockwork System

- (i) Concrete Masonry Units (CMU)
- (ii) Cellular Lightweight Concrete (CLC)
- (iii) Autoclaved Aerated Concrete (AAC)
- (c) Reusable Formwork
- (d) Steel Framing System
- (e) Timber Framing System
- (f) Innovative System

| | | |
|--------------------|--|-------------------------------------|
| 10. | Ceramic pipes and pipe fittings | MS 1061-1 MS 1061-2 MS 1061-3 |
| 11. Sanitary Wares | | |
| (a) | Ceramic wash basins | MS 2578 |
| (b) | Ceramic water closet pans | MS 1522 |
| (c) | Ceramic flushing cistern | MS 795-1 |
| (d) | Ceramic water closet pans with ceramic flushing cisterns (one-piece) | MS 147 MS 1522 MS 795-1 |
| (e) | Ceramic urinals (floor or wall mounted) | MS 1799 |

| | | |
|-----------------------------|--|---|
| (f) | Ceramic bidets and ceramic pedestal | MS 147 |
| (g) | Ceramic flushing cisterns not equipped with inlet valve and flushing device (close coupled, medium level, high level or concealed) | MS 147 |
| (h) | Plastic flushing cisterns | |
| (i) | Equipped with inlet valve and flushing device (close coupled, medium level, high level or concealed) | MS 795-1 |
| (ii) | Inlet valve | MS 795-2 |
| (iii) | Flushing device | MS 795-3 |
| | | |
| 12. Iron and steel products | | |
| (a) | Hot rolled carbon steel sheets or plates | |
| (i) | Hot rolled steel sheets or plates | MS EN 10025-2 API 2H API 2W API 2Y API 2MT1 ASTM A131 ASTM A709 ASTM A36 ASTM A633 MS 1705 MS 1768 MS 2658 EN 10225 |
| (ii) | Hot rolled chequered sheets or plates | ASTM A786 MS EN 10025-2 |
| (b) | Coated steel coils or sheets | |
| (i) | Coils or sheets electrolytically plated or coated with zinc | MS 2543 |
| (ii) | Zinc-coated carbon steel profiles hot dipped Otherwise, plated or coated with zinc | MS 2500 (Profile) |
| | Coils or sheets zinc-coated carbon steel hot dipped Otherwise, plated or coated with zinc | MS 2660 |
| (iii) | Profile aluminium-zinc alloy coated continuous hot-dip Plated or coated with aluminium-zinc alloy | MS 2500 (Profile) BS EN 508-2 BS EN 508-3 |

| | | |
|-------|---|--|
| | Coils or sheets aluminium-zinc alloy coated continuous hot-dip | JIS G 3317 |
| | Plated or coated with aluminium-zinc alloy | JIS G 3323 MS 1196 AS 1397 MS 2657 |
| (iv) | Painted, varnished or coated with plastic | MS 2383 JIS G 3318 |
| (v) | Plated or coated roofing tile | MS 2500 (steps) |
| (c) | Pipes and tubes | |
| (i) | Seamless carbon steel pipes | API 5L MS ISO 3183 API 5CT |
| (ii) | Welded carbon steel pipes | MS 863 |
| | Circular cross-section, non-circular cross-section, square or rectangular cross-section | JIS G 3444 |
| | Others of non-circular cross-section | MS 1462-2-1 SPAN TS 21827-1 SPAN TS 21827-2 API 5L API 5CT MS ISO 3183 MS 2381 EN 10210-1 EN 10219-1 MS EN 10219-1 MS EN 10219-2 MS EN 10210-1 MS EN 10210-2 |
| (iii) | Reinforcement coupler - mechanical splice | MS 61386-21 ISO 15835-1 BS 8597 |
| (d) | Structural and other cast iron and articles | |
| (i) | Bridges and bridge sections | MS EN 10025-2 |
| (ii) | Towers and lattice | MS EN 10025-2 |
| (iii) | Scaffolding | MS 1462-1 |

| | | |
|--------|---|------------------------------|
| | | MS 1462-2-1 |
| | | MS 1462-2-2 |
| | | MS 1462-2-3 |
| | | MS 1462-3-1 |
| | | MS 1462-3-2 |
| | | MS 1462-4-1 |
| | | MS 1462-4-2 |
| | | CIS 22 |
| | (A) Coupler, fitting and accessories for scaffold | BS 1139-2.2 AS/NZS 1576.2 |
| (iv) | Corrugated sheet pile | |
| | (A) Cold form | MS 2025-1 |
| | | MS 2025-2 |
| | (B) Hot form | MS 2674-1 |
| | | MS 2674-2 |
| (v) | Bearing piles – angle, shape and section | MS EN 10025-2 |
| (vi) | Guardrails | AASHTO M-180 |
| | | BS EN ISO 1461 |
| (vii) | Fabricated structure | MS EN 10025-2 |
| (viii) | Railway track | JIS E 1101 |
| | | BS EN 13674 |
| (ix) | Light gauge steel section | MS EN 10025-2 |
| | | JIS G 3350 |
| (x) | Equal angles, shape and section U, I, L, T or H | MS EN 10025-2 |
| (xi) | Falsework | MS EN 1065 |
| | | BS EN 16031 |
| | | CIS 23 |
| (e) | Wire rod, bars and wires | |
| | (i) Coil form | |
| | (A) Hot rolled steel reinforcement bar | MS 146 |
| | (B) Steel wire rod | MS ISO 16120-2 |
| | | MS ISO 16120-4 |
| | (C) Round bar in coil | MS 144 |

| | | |
|-------|--|---|
| | (D) Wire, strands and ropes | MS 1138-2 MS 1138-3 MS 1138-4 MS ISO 4344 MS ISO 2408 |
| (ii) | Wire mesh for construction | MS 145 |
| (iii) | Straight form | |
| | (A) Carbon steel for structural use | MS 144 |
| | (B) Carbon steel for structural machine use (flat bar) | MS EN 10025-2 |
| | (C) Hot rolled steel reinforcement bar | MS 146 |
| | (D) Round bar | MS 144 |
| (f) | Stainless steel products | |
| (i) | Seamless, welded stainless steel pipes for construction purpose | MS 1841 ASTM A 554 |
| (ii) | Seamless, welded stainless steel pipes for the conveyance of water | MS 1988 BS EN 10312 ASTM A 312 JIS G 3448 |
| (iii) | Light gauge stainless steel tube for ordinary piping | JIS G 3448 |
| (iv) | Stainless steel-angled, shape and cross-section | MS 2240-2 |
| (v) | Casing and tubing of a kind used in drilling for oil and gas | API 5CT |
| (g) | Alloy steel product | |
| (i) | Hot rolled steel alloy steel plate and coil | MS EN 10025-6 |
| (ii) | Equal angles, shape and section U, I, L,T or H | MS EN 10025-5 MS EN 10025-6 |
| (iii) | Hot rolled wire rod for pre-stressed steel | MS 2682 |
| (h) | Cast iron product | |
| (i) | Non-malleable cast iron – manhole covers | BS EN 124 |
| (ii) | Tube, pipe and hollow profile | MS 1919 BS EN 598 ISO 6594 |

13 Radiant barrier (thermal insulation foil)

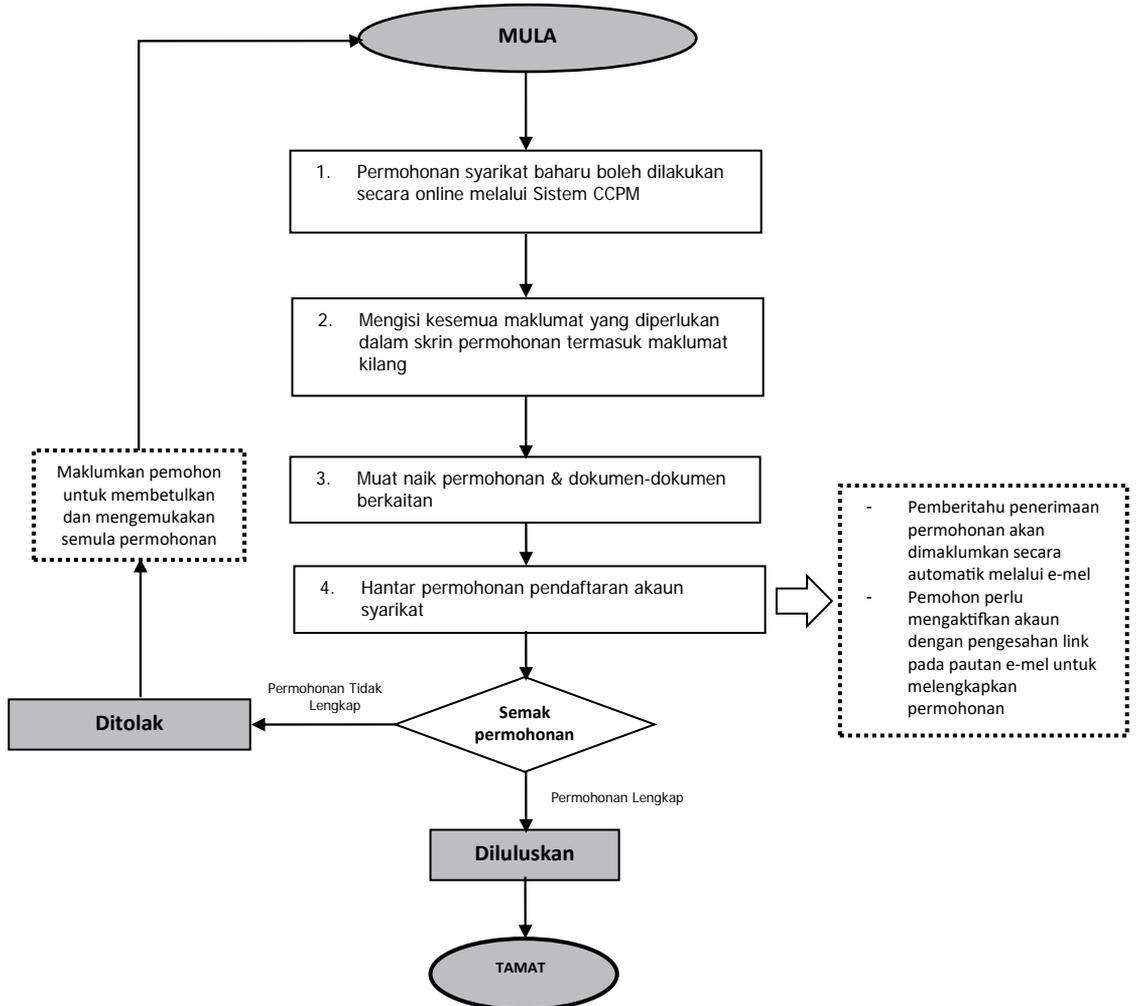
MS 2095

Note: The latest edition of the standard specifications published by the relevant accreditation body shall apply.

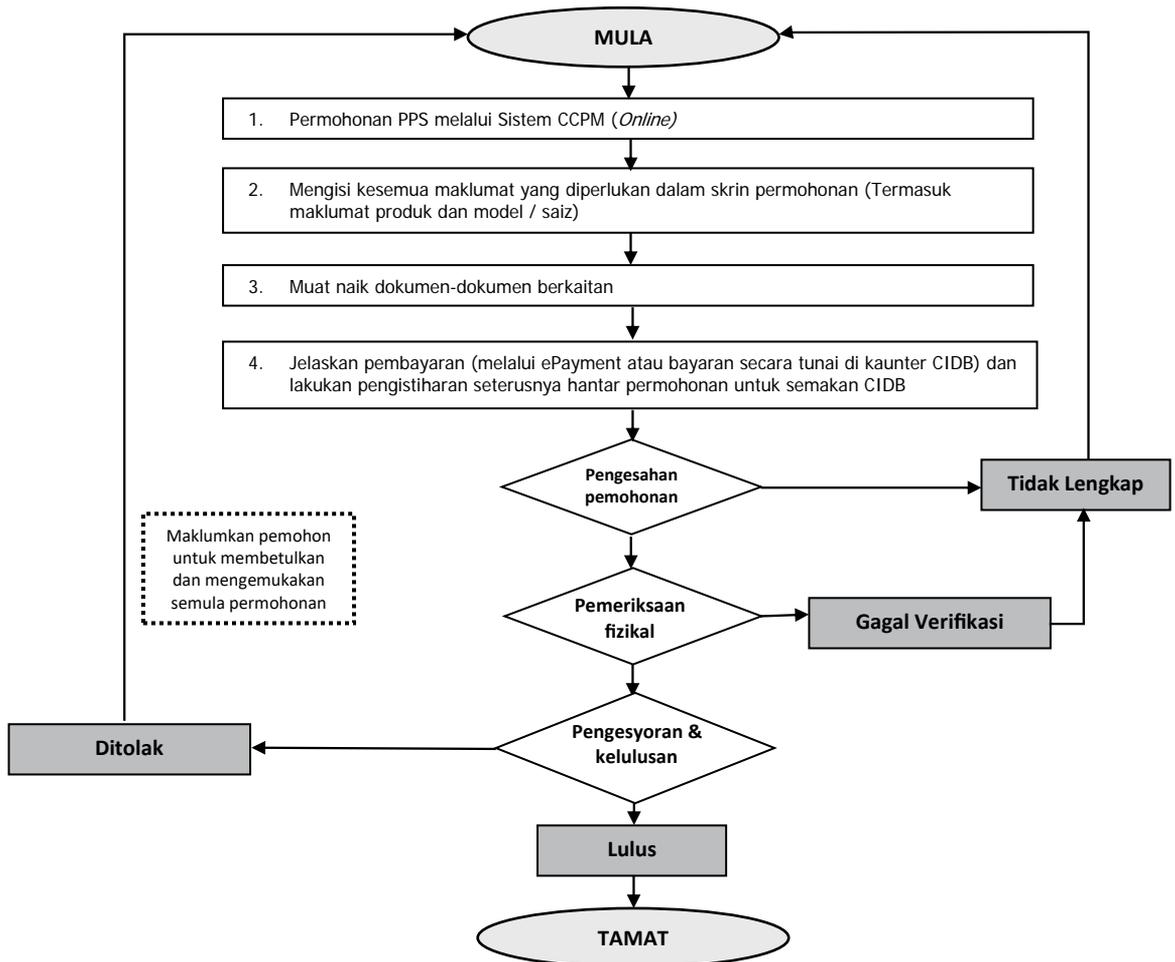
**Made 7 September 2021 [KKR.PUU.110-1/5/3;
PN(PU2)546/V]**

DATO' SRI HAJI FADILLAH BIN HAJI
YUSOF
Senior Minister of Works

Carta Aliran Proses Pendaftaran Pengguna Baharu Sistem CCPM



Carta Aliran Proses Permohonan Perakuan Pematuhan Standard (PPS) Sistem CCPM





BORANG PERMOHONAN

PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD BAHAN BINAAN

**UNTUK BAHAN BINAAN TEMPATAN SEPERTI YANG DINYATAKAN DALAM JADUAL KEEMPAT (4)
AKTA CIDB 520 PINDAAN 2011**

BORANG PERMOHONAN
PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)
MAKLUMAT SYARIKAT

| | | | |
|----------------------|----------------------|------------|----------------------|
| 1. Nama Syarikat | <input type="text"/> | 2. No. SSM | <input type="text"/> |
| 3. Alamat | <input type="text"/> | 4. No. Tel | <input type="text"/> |
| | | 5. No. Fax | <input type="text"/> |
| 6. Pegawai dihubungi | <input type="text"/> | | |
| 7. Jawatan | <input type="text"/> | 8. No. H/P | <input type="text"/> |
| | | 9. Emel | <input type="text"/> |

MAKLUMAT KILANG

| | | | |
|----------------------|----------------------|------------|----------------------|
| 1. Nama Kilang | <input type="text"/> | 2. No. Tel | <input type="text"/> |
| 3. Alamat | <input type="text"/> | 4. No. Fax | <input type="text"/> |
| | | | |
| 5. Pegawai dihubungi | <input type="text"/> | | |
| 6. Jawatan | <input type="text"/> | 7. No. H/P | <input type="text"/> |
| | | 8. Emel | <input type="text"/> |

MAKLUMAT PRODUK

| Kategori Produk | Nama Produk/Jenis | Model | Standard | Size/Diameter | Anggaran Kuantiti Setahun | *No Persijilan Produk Dari CB |
|-----------------|-------------------|-------|----------|---------------|---------------------------|-------------------------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

* Nota : Sila sertakan dokumen sokongan

MAKLUMAT CADANGAN VERIFIKASI

| | | | | |
|----------------------|----------------------|--------------------|----------------------|-----------|
| 1. Tarikh Verifikasi | <input type="text"/> | 3. Masa Verifikasi | <input type="text"/> | Pagi/ Ptg |
| 2. Tempat Verifikasi | <input type="text"/> | 4. Cawangan CIDB | <input type="text"/> | |

Saya dengan ini sesungguhnya mengesahkan bahawa maklumat yang diberikan adalah benar dan lengkap:

Tandatangan Pemohon / Wakil

Nama :

Jawatan :

I/C : Tarikh :

Cop Rasmi Syarikat

UNTUK KEGUNAAN CIDB

| | | |
|----------------|----------|------------------|
| Diterima oleh: | Catatan: | Diluluskan oleh: |
| (Tarikh | | (Tarikh: |

Tandakan di dalam jika dokumen dikepilkkan.

DOKUMEN SOKONGAN BERIKUT PERLU DIKEMUKAKAN BERSAMA BORANG

1. **Sijil Persijilan Produk yang dikeluarkan dan di sahkan oleh badan pensijilan yang diluluskan oleh CIDB.**
2. **Salinan resit pembayaran yuran permohonan untuk Pendaftaran Pengeluar Bahan Binaan Tempatan.**
3. **Salinan Sijil Pendaftaran Suruhanjaya Syarikat Malaysia yang diakui sah.**
4. **Lain-lain dokumen yang berkaitan (Nyatakan)**

Semua permohonan dan pertanyaan hendaklah dikemukakan kepada pejabat CIDB berikut:

IBU PEJABAT CIDB
Bahagian Bahan Binaan
Tingkat 34, Menara Dato' Onn
Pusat Dagangan Dunia (WTC)
No. 45 Jalan Tun Ismail
50480 Kuala Lumpur
Tel : 03-4047 7000
Faks : 03-4047 7420
Emel : qpass@cidb.gov.my

Pejabat CIDB Wilayah Persekutuan
Tingkat 11, Wisma FGV,
Jalan Raja Laut
50350 Kuala Lumpur
Tel : 03-2618 0000
Faks : 03-2618 0101

Pejabat CIDB Negeri Selangor
Tkt. 5 & 6, Wisma PKPS
Persiaran Perbandaran
Seksyen 14
40675 Shah Alam, Selangor
Tel : 03-5512 8600
Faks : 03- 5512 8620

Pejabat CIDB Negeri Perak
Tingkat 5,
Bangunan KWSP,
Jalan Greentown,
30450 Ipoh, Perak
Tel : 05-242 3488
Faks : 05-255 5488

Pejabat CIDB Negeri Pulau Pinang
Tingkat 9,
Bangunan KWSP,
No.3009 Off Lebuh Tenggir 2,
Bandar Seberang Jaya,
13700 Seberang Jaya,
Pulau Pinang
Tel : 04-390 2448
Faks : 04-390 7448

Pejabat CIDB Negeri Kedah
Lot 7 & 8, Kompleks Perniagaan Asas Jaya
Jalan Stadium
05100 Alor Setar
Kedah Darul Aman,
Tel : 04-733 1243
Faks : 04-733 1175

Pejabat CIDB Negeri Perlis
No. 10, Jalan Tuanku Syed Putra
Jalan Kangar-Alor Setar,
01000 Kangar
Perlis
Tel : 04-978 1243
Faks : 04-978 1244

Pejabat CIDB Negeri Pahang
A1, Tingkat Bawah,
Jalan Seri Kuantan 2,
Seri Kuantan Square
25050 Kuantan, Pahang
Tel : 09-517 8734
Faks : 09-517 8751

Pejabat CIDB Negeri Melaka
No. 31-1, Jalan TU 49A,
Kompleks Komersial Boulevard,
Taman Tasik Utama,
75450 Ayer Keroh, Melaka
Tel : 06-232 8895
Faks : 06-232 8950

Pejabat CIDB Negeri Terengganu
Tingkat 7, Menara Yayasan
Islam Terengganu
Jalan Sultan Omar,
20300 Kuala Terengganu, Terengganu
Tel : 09-624 5311
Faks : 09-623 8973

Pejabat CIDB Negeri Kelantan
AG-01-07, Tingkat 1,
AlWaqf Garden Boulevard @Tanjung
H-Elite Hotel, Jalan Kuala Keral,
16010 Kota Bharu, Kelantan
Tel : 09-744 4311
Faks : 09-743 4311

Pejabat CIDB Negeri Johor
Lot 2067, Batu 3,
Jalan Tampoi,
81200 Johor Bahru, Johor
Tel : 07-230 0520
Faks : 07-231 4472

Pejabat CIDB Negeri Sembilan
Wisma KOCIDB, Lot D30
Persiaran Utama S2/B2
Seremban 2
70300 Seremban, N. Sembilan
Tel : 06-6016 311
Faks : 06-6017 311

Pejabat CIDB Cawangan Sib
Tingkat 4 & 5, Lot 865
Blok 5, Sibul Town Square Commercial
Centre, Lorong Lau King Howe 1
96000 Sibul Sarawak
Tel : 084-256 745
Faks : 084-256 746

Pengarah Negeri
Pejabat CIDB Negeri Sarawak
Tingkat 1, Blok A,
Kompleks CIDB,
Jalan Sultan Tengah,
93050 Kuching, Sarawak
Tel : 082-445 833 /446 833
Faks : 082 -447 833

Pejabat CIDB Cawangan Miri
Lot 1140, Blok 9,
Miri Concession Land District,
Miri Waterfront,
98000, Miri, Sarawak
Tel : 085-417 431
Faks : 085 417 432

Pejabat CIDB Negeri Sabah
Lot 19, 20, 21 & 22,
Bangunan KoCIDB,
Padimas Point 2, Block F,
Off Jalan Pintas Penampang
88300 Kota Kinabalu, Sabah
Tel : 088-745 100
Faks : 088-745 110

Pejabat CIDB Cawangan Tawau
Lot 20 & 21, Blok D,
Plaza Damai, Jalan Damai,
Off Jalan Apas,
91009 Tawau, Sabah.
Tel : 089-777 841 /842/846
Faks : 089-777 840

Pejabat CIDB Cawangan Bintulu
Lot 4372, Fasa 7
Parkcity Commercial Area,
Off Jalan Di Warta,
97000 Bintulu, Sarawak
Tel : 086-343 413
Faks : 086-343 412

Pejabat CIDB Cawangan Sandakan
Lot 03-GF, 03-1F & 02-1F,
Blok F, Bandar Megah Jaya
Mile 7, Jalan Lintas Labuk
90000 Sandakan, Sabah
Tel : 089-668 015
Faks : 089-668 000

SENARAI SEMAK PERMOHONAN PPS

| Dokumen diperlukan | Baharu | Pembaharuan | Penambahan produk |
|---|--------|-------------|-------------------|
| Salinan Sijil Pendaftaran Syarikat SSM <ul style="list-style-type: none"> • MAA • Borang 9 • Borang 49 • Borang 24 • Borang 44 • Pendaftaran dengan Pihak Berkuasa Tempatan (Sabah & Sarawak) | √ | √ | √ |
| <i>Product Certificate</i> (PC) dari Badan Persijilan | √ | √ | √ |
| Sijil IMPACT untuk produk IBS | √ | √ | √ |
| Full Type Test Report (FTTR) | √ | √ | √ |

Nota:

1. √ : Wajib untuk dikemukakan dalam permohonan
2. Mohon pastikan dokumen seperti dinyatakan diatas adalah yang terkini dan masih sah.

FOR LOCAL PRODUCT

APPLICATION FORM



APPOINTMENT OF 3RD PARTY INSPECTION BODY (TPIB) & FOREIGN/ LOCAL ACCREDITED LABORATORY

A. APPLICANT INFORMATION

1. Company Name & Address

2. Business Registration No. 3. Contact Person

4. Tel. No 5. Fax. No 6. E-mail Address

7. Sampling Location

B. PRODUCT INFORMATION

| Product | Grade | Standard | HS Code | Size/Diameter | Total Quantity | Usage |
|---------|-------|----------|---------|---------------|----------------|-------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

(Please use Annex A if insufficient space)/ (Attach Mill Certificate)

C. THIRD PARTY INSPECTION BODY (TPIB) (IF APPLICABLE)

1. Name and Address of TPIB

2. Website

3. Accreditation No. (ISO 17020)

4. Scope Of Inspection

5. Attachments

Accreditation certificate
 List of accredited inspection scope

D. FOREIGN / LOCAL ACCREDITED LABORATORY

1. Name and Address

2. Website

3. Scope of Accreditation

4. Name of Accreditation Body

5. Expiry Date

6. Accreditation No. (ISO/IEC 17025)

7. Attachments

Accreditation certificate
 List of accredited testing scope

E. FOR CIDB USE

| | Scope of Accreditation | License Validity | Remark | Approved by, |
|---------------------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Third party inspection body | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| Foreign / Local accredited laboratory | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | (.....) |

PENGAKUAN / DECLARATION

Saya/kami dengan ini, sesungguhnya mengesahkan bahawa maklumat yang diberi adalah benar. Saya/kami bersetuju, *makmal yang dilantik oleh saya/kami akan membuat ujian penuh ke atas produk atau bahan binaan berdasarkan maklumat di atas. Oleh itu, sekiranya laporan ujian gagal yang dikeluarkan oleh makmal, maka pihak saya/kami tidak berhak memohon sebarang rayuan bagi menukarkan standard/spesifikasi produk/tujuan penggunaan atau kuantiti & saiz dengan bertujuan maksud ingin dilakukan pengujian semula ke atas produk atau bahan binaan berkaitan. Oleh itu, produk atau bahan binaan saya/kami yang gagal dalam pengujian, maka adalah menjadi tanggungjawab saya/kami untuk menghantar semula produk atau bahan binaan yang diimport ke negara asal dengan tanggungan sendiri. Bukti penghantaran yang telah disahkan oleh Jabatan Kastam akan saya/kami kemukakan kepada CIDB

I/we hereby acknowledge that the information given is true. We agree the laboratory appointed by me/us will conduct full type test on the product mentioned. In the event of the test results showed no conformance to the referred standard, we have no right to apply for appeal to change standard for the purpose of re testing. Therefore, for products that do not conform to the standard, we shall be responsible for sending back the products to source country at our own expenses. Evidence of the send material endorsed by Custom will be forwarded to CIDB

Tandatangan :
Nama :
Jawatan :
No. KP/No. Pasport :
Tarikh :

Cop Syarikat/Firma



PENGESAHAN MAKMAL

Tandatangan :
Pegawai :
Jawatan & :
Chop Agensi :

Tarikh :

PENGESAHAN BADAN PEMERIKSAAN (IB)

Tandatangan :
Pegawai :
Jawatan & :
Chop Agensi :

Tarikh :

Nota :-

1. Sila lampirkan 'Mill Certificate' semasa menyerahkan pengakuan ini
2. * Makmal yang dimaksudkan adalah makmal yang telah diakredit dan masih sah laku.

SYARAT-SYARAT PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)

1. Syarat-syarat

- a) Perakuan ini tidak boleh dipindah milik.
- b) Lembaga berhak mengkaji semula bahan binaan dan standard yang didaftarkan dalam PPS ini dari semasa ke semasa.
- c) Lembaga berhak pada bila-bila masa menjalankan pemeriksaan terhadap mana-mana pihak yang berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang terkandung dalam Jadual Keempat.

2. Tanggungjawab Pengilang dan Pengeluar

- a) Memahami dan mematuhi peruntukan-peruntukan Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 Akta 520 (Pindaan 2011), peraturan-peraturan yang dibuat di bawahnya dan apa-apa terma, syarat-syarat atau sekatan yang dikenakan oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- b) Tidak boleh berurusan atau mengaku janji untuk berurusan, sama ada secara langsung atau tidak langsung, dengan bahan binaan yang dinyatakan dalam Jadual Keempat, melainkan jika bahan binaan itu telah diperakukan dan memperolehi PPS yang masih sah (belum tamat tempoh).
- c) Memastikan Sijil Produk yang dikeluarkan oleh Badan Pensijilan yang diiktiraf bagi bahan binaan yang diperakukan dalam perakuan ini sentiasa dalam tempoh sah laku.
- d) Mengemukakan Salinan sijil PPS ini kepada pembeli semasa urusan pembekalan, pemasaran, pemindahan dan penjualan sebagai bukti bahan binaan ini telah diperakui oleh Lembaga.
- e) Sentiasa memberi kerjasama dalam mengemukakan apa-apa maklumat yang dikehendaki oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- f) Memaklumkan kepada Lembaga jika ingin menamatkan, memindahkan atau apa-apa perubahan berkaitan operasi dan lokasi.
- g) Memahami dan bertanggungjawab terhadap produk-produk yang memerlukan pematuhan standard yang berterusan (pembaharuan) terutama yang melibatkan kualiti dan keselamatan kerja-kerja pembinaan, pekerja dan orang awam (Contoh; perancah, konkrit siap bancuh atau lain-lain yang berkaitan)

3. Tindakan Atas Perlanggaran Akta 520 CIDB

- a) Lembaga boleh mengambil tindakan pendakwaan mahkamah kepada mana-mana orang yang melanggar mana-mana peruntukan dalam Akta 520 dan apabila disabitkan, didenda tidak kurang daripada sepuluh ribu ringgit (RM10,000) tetapi tidak melebihi lima ratus ribu ringgit (RM500,000).
- b) Lembaga juga boleh mengenakan tindakan tatatertib terhadap mana-mana ketidakpatuhan yang dilakukan seperti berikut:-

| Bil | Kesalahan | Hukuman |
|-----|---|---|
| 1 | Berurusan dengan PPS yang tamat tempoh | Gantung, Batal PPS atau dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000 atau mana-mana tindakan gantung atau batal dan juga dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000 |
| 2 | Memalsu atau mengubahsuai sijil PPS atau Pensijilan Produk (PC) atau apa-apa dokumen berkaitan bagi maksud memperakui bahan binaan tersebut | |
| 3 | Melakukan apa-apa ketidakpatuhan terhadap bahan binaan yang diperiksa atau berdasarkan keputusan ujian atau kedua-duanya | |
| 4 | Melanggar mana-mana arahan Lembaga, akujanji atau akuan tanggungjawab yang dikeluarkan | |
| 5 | Berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang tiada di dalam senarai sijil PPS | |
| 6 | Walau bagaimanapun, bagi PC yang telah digantung, dibatal atau lain-lain tindakan oleh Badan Pensijilan (CB) | PPS tersebut akan digantung atau dibatalkan |
| 7 | Pemohon membatalkan atau menggantung PPS secara sukarela | |

- c) Lembaga tidak akan bertanggungjawab terhadap apa-apa kerugian atau kos-kos yang terlibat hasil dari tindakan ketidakpatuhan yang dilakukan dan ianya merupakan tanggungjawab pengeluar, pengilang atau mana-mana orang yang berurusan sepenuhnya.

Catatan : PPS yang telah diputuskan dan dibatalkan oleh Jawatankuasa tata tertib tidak boleh diperbaharui sehingga tempoh maksima 2 tahun. Perlanggaran arahan tersebut dan masih berurusan dengan bahan yang tidak diperakukan akan mengakibatkan pemohon disenarai hitam dari memohon PPS selamanya dan tindakan pendakwaan mahkamah dengan denda maksima RM500,000.



Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia
Construction Industry Development Board Malaysia

Ibu Pejabat CIDB
Tingkat 34, Menara Dato' Onn
Pusat Dagangan Dunia (WTC)
Jalan Tun Ismail, 50480 Kuala Lumpur

Tel : 603 4047 7000
Fax : 603 4047 7070

web : www.cidb.gov.my
Enquiry please email to : qpass@cidb.gov.my

