



10 September 2021
10 September 2021
P.U. (A) 358

WARTA KERAJAAN PERSEKUTUAN

*FEDERAL GOVERNMENT
GAZETTE*

PERINTAH LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI
PEMBINAAN MALAYSIA
(PINDAAN JADUAL KEEMPAT) 2021

*LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN
MALAYSIA (AMENDMENT OF FOURTH SCHEDULE)
ORDER 2021*

DISIARKAN OLEH/
PUBLISHED BY
JABATAN PEGUAM NEGARA/
ATTORNEY GENERAL'S CHAMBERS

AKTA LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA 1994

PERINTAH LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA
(PINDAAN JADUAL KEEMPAT) 2021

PADA menjalankan kuasa yang diberikan oleh subseksyen 33C(2) Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 [*Akta 520*], Menteri membuat perintah yang berikut:

Nama dan permulaan kuat kuasa

1. (1) Perintah ini bolehlah dinamakan **Perintah Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Pindaan Jadual Keempat) 2021**.

(2) Perintah ini mula berkuat kuasa pada 13 September 2021.

Penggantian Jadual Keempat

2. Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 [*Akta 520*] dipinda dengan menggantikan Jadual Keempat dengan Jadual yang berikut:

“JADUAL KEEMPAT

[Subseksyen 33C (1)]

STANDARD BAGI PEMERAKUAN BAHAN BINAAN

<i>No.</i>	<i>Jenis bahan binaan</i>	<i>*Standard yang diluluskan oleh Lembaga</i>
1.	Aluminium	
(a)	Plat, kepingan dan jalur aluminium	MS 2040
(b)	Kerajang aluminium dengan ketebalan tidak melebihi 0.2 mm, tidak berbelakang: digelek sahaja tetapi tidak selanjutnya	MS 1848

- | | | |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| <i>(c)</i> | Struktur aluminium | MS 832 |
| | | MS 1017 |
| <i>(d)</i> | Panel komposit aluminium untuk dinding luar dan dalam | MS 2571 |
| <i>(e)</i> | Aluminium dan aloi aluminium – kepingan dan jalur bersalut gegelung untuk kegunaan am | MS EN 1396 |
| <i>(f)</i> | Aluminium dan aloi aluminium untuk bentuk semperit | MS 2289 |
| | | |
| 2. | Bahan penebatan | |
| <i>(a)</i> | Benang hampas, wul batuan dan wul mineral serupa (termasuk campuran antaranya) dalam bentuk pukal, kepingan atau gulungan | MS 1020 |
| <i>(b)</i> | Kepingan nipis (voil), web, tikar, tilam, papan dan produk tanpa tenun serupa, daripada kaca gentian | MS 1020 |
| <i>(c)</i> | Gentian kaca (termasuk wul) | MS 1020 |
| | | |
| 3. | Jubin seramik | MS ISO 13006 |
| | | |
| 4. | Kaca | |
| <i>(a)</i> | Kaca apung | |
| <i>(i)</i> | Kaca apung jernih, tak berdawai atau tak berwarna bagi keseluruhan jisim, selain bentuk segi empat sama atau segi empat tepat (termasuk yang mempunyai satu, dua, tiga atau empat potongan bucu) | MS 1135 |
| <i>(ii)</i> | Kaca apung berwarna sedikit, berwarna bagi keseluruhan jisim (berwarna sedikit pada badan), dilegapkan, dipancarkan atau hanya dicanai permukaan, selain kaca optik | MS 1135 |
| <i>(b)</i> | Kaca bersalut | MS 2397 |
| <i>(c)</i> | Kaca keselamatan | MS 1498 |

- | | |
|----------------------------------------------------------------|----------------|
| (d) Kaca berdawai | MS 2676 |
| 5. Kepingan rata simen gentian yang tidak mengandungi asbestos | MS 1296 |
| 6. Konkrit Pra-Tuang | |
| (a) Cerucuk bagi tapak | MS 1314-3 |
| | MS 1314-4 |
| | MS 1314-6 |
| 7. Konkrit siap campur | MS EN 206 |
| | MS 523-2 |
| | MS 523-3 |
| | CIS 21 |
| 8. Simen | |
| (a) Simen Portland | |
| (i) Semua jenis Simen Portland putih | MS 888 |
| (ii) Selain semua jenis Simen Portland putih | MS EN 197-1 |
| (b) Simen alumina | BS EN 14647 |
| (c) Simen hidraulik lain | MS EN 197-1 |
| (d) Simen batu | MS EN 413-1 |
| 9. Sistem Binaan Berindustri | CIS 24 |
| (a) Sistem Konkrit Pra-Tuang | |
| (i) Elemen Bumbung Khas | |

- (ii) **Tangga**
- (iii) **Elemen Dinding**
- (iv) **Sistem Papak**
 - (A) **Papak Separuh**
 - (B) *Plank*
 - (C) **Papak Pra-Tegangan**
 - (D) **Papak Teras Berongga**
 - (E) **Elemen Lantai Berusuk**
- (v) **Elemen Struktur Linear**
 - (A) **Rasuk**
 - (B) **Tiang**
- (b) **Sistem Kerja Blok**
 - (i) *Concrete Masonry Unit (CMU)*
 - (ii) *Cellular Lightweight Concrete (CLC)*
 - (iii) *Autoclaved Aerated Concrete (AAC)*
- (c) **Sistem Acuan Berulang**
- (d) **Sistem Kerangka Logam**
- (e) **Sistem Kerangka Kayu**
- (f) **Sistem Inovatif**

10. Paip seramik dan pemasangan paip

MS 1061-1

MS 1061-2

MS 1061-3

11. Peralatan Kebersihan

(a)	Sink cuci tangan seramik	MS 2578
(b)	Mangkuk tandas seramik	MS 1522
(c)	Tangki simbah seramik	MS 795-1
(d)	Mangkuk tandas seramik bersama tangki simbah seramik (satu unit)	MS 147
		MS 1522
		MS 795-1
(e)	Tempat buang air kecil seramik (lantai atau dinding lekap)	MS 1799
(f)	Bidet seramik dan kekaki seramik	MS 147
(g)	Tangki simbah seramik yang tidak dilengkapi dengan injap masuk dan alatan simbah (ganding tertutup, paras sederhana, paras tinggi atau tersembunyi)	MS 147
(h)	Tangki simbah plastik	
(i)	Dilengkapi dengan injap masuk dan alatan simbah (ganding tertutup, paras sederhana, paras tinggi atau tersembunyi)	MS 795-1
(ii)	Injap masuk	MS 795-2
(iii)	Alatan simbah	MS 795-3

12. Produk besi dan keluli

(a)	Kepingan atau plat keluli karbon digelek panas	
(i)	Kepingan atau plat keluli digelek panas	MS EN 10025-2
		API 2H
		API 2W
		API 2Y
		API 2MT1

ASTM A131

ASTM A709

ASTM A36

ASTM A633

MS 1705

MS 1768

MS 2658

EN 10225

(ii) Kepingan atau plat bercorak digelek panas

ASTM A 786

MS EN 10025-2

(b) Gegelung atau kepingan keluli bersalut

(i) Gegelung atau kepingan yang disadur atau disalut secara elektrolitik dengan zink

MS 2543

(ii) Profil keluli karbon bersalut zink bercelup panas
Selainnya, disadur atau disalut dengan zink

MS 2500 (Profil)

Gegelung atau kepingan keluli karbon bersalut zink bercelup panas
Selainnya, disadur atau disalut dengan zink

MS 2660

(iii) Profil bersalut aloi aluminium-zink celup panas berterusan

MS 2500 (Profil)

Bersadur atau bersalut dengan aloi aluminium-zink

BS EN 508-2

BS EN 508-3

Gegelung atau kepingan bersalut aloi aluminium-zink celup panas berterusan

JIS G 3317

Bersadur atau bersalut dengan aloi aluminium-zink

JIS G 3323

MS 1196

AS 1397

MS 2657

(iv)	Bercat, bervarnis atau bersalut dengan plastik	MS 2383 JIS G 3318
(v)	Bumbung genting bersadur atau bersalut	MS 2500 (<i>steps</i>)
(c)	Paip dan tiub	
(i)	Paip keluli karbon selanjar	API 5L MS ISO 3183 API 5CT
(ii)	Paip keluli karbon terkimpal	MS 863
	Keratan rentas bulat, keratan rentas tak bulat, keratan rentas segi empat sama atau segi empat tepat	JIS G 3444
	Selain keratan rentas tak bulat	MS 1462-2-1 SPAN TS 21827-1 SPAN TS 21827-2 API 5L API 5CT MS ISO 3183 MS 2381 EN 10210-1 EN 10219-1 MS EN 10219-1 MS EN 10219-2 MS EN 10210-1 MS EN 10210-2 MS 61386-21

(iii)	Pengganding tetulang - sambatan mekanikal	ISO 15835-1
		BS 8597
(d)	Struktur dan besi tuangan dan barang lain	
(i)	Jambatan dan keratan jambatan	MS EN 10025-2
(ii)	Menara dan tiang kekisi	MS EN 10025-2
(iii)	Perancah	MS 1462-1
		MS 1462-2-1
		MS 1462-2-2
		MS 1462-2-3
		MS 1462-3-1
		MS 1462-3-2
		MS 1462- 4-1
		MS 1462- 4-2
		CIS 22
	(A) Sambatan, padanan dan aksesori untuk perancah	BS 1139-2.2
		AS\NZS 1576.2
(iv)	Cerucuk keping beralun	
	(A) Bentuk sejuk	MS 2025-1
		MS 2025-2
	(B) Bentuk panas	MS 2674-1
		MS 2674-2
(v)	Cerucuk galas – sudut, bentuk dan keratan	MS EN 10025-2
(vi)	Rel adang	AASHTO M-180
		BS EN ISO 1461
(vii)	Struktur siap	MS EN 10025-2

(viii)	Landasan kereta api	JIS E 1101
		BS EN 13674
(ix)	Keratan keluli tolok ringan	MS EN 10025-2
		JIS G 3350
(x)	Sesiku sama, bentuk dan keratan U, I, L, T atau H	MS EN 10025-2
(xi)	Penyangga sementara	MS EN 1065
		BS EN 16031
		CIS 23
(e)	Rod dawai, bar dan dawai	
(i)	Bentuk gegelung	
	(A) Bar tetulang keluli digelek panas	MS 146
	(B) Rod dawai keluli	MS ISO 16120-2
		MS ISO 16120-4
	(C) Bar bulat dalam gegelung	MS 144
	(D) Dawai, lembar dan tali	MS 1138-2
		MS 1138-3
		MS 1138-4
		MS ISO 4344
		MS ISO 2408
(ii)	Jaring dawai untuk pembinaan	MS 145
(iii)	Bentuk lurus	
	(A) Keluli karbon untuk kegunaan berstruktur	MS 144
	(B) Keluli karbon untuk kegunaan mesin berstruktur (palang datar)	MS EN 10025-2
	(C) Bar tetulang keluli digelek panas	MS 146

	(D) Bar bulat	MS 144
(f)	Produk keluli tahan karat	
	(i) Paip keluli tahan karat berkimpal, selanjar untuk tujuan pembinaan	MS 1841
		ASTM A 554
	(ii) Paip keluli tahan karat berkimpal, selanjar untuk penghantaran air	MS 1988
		BS EN 10312
		ASTM A 312
		JIS G 3448
	(iii) Tiub keluli tahan karat nipis untuk perpaipan biasa	JIS G 3448
	(iv) Keluli tahan karat-bersudut, berbentuk dan berkeratan rentas	MS 2240-2
	(v) Selongsong dan tetiub daripada jenis yang digunakan dalam penggerudian untuk minyak dan gas	API 5CT
(g)	Produk keluli aloi	
	(i) Plat dan gegelung keluli aloi digelek panas	MS EN 10025-6
	(ii) Sesiku sama, bentuk dan keratan U, I, L, T atau H	MS EN 10025-5
		MS EN 10025-6
	(iii) Rod dawai digelek panas untuk keluli pra-tegangan	MS 2682
(h)	Produk besi tuangan	
	(i) Besi tuangan tak boleh tempa – penutup luring	BS EN 124
	(ii) Tiub, paip dan profil berongga	MS 1919
		BS EN 598
		ISO 6594
13.	Sawar sinaran (kerajang penebatan terma)	MS 2095

*Nota: Edisi terkini bagi spesifikasi standard yang dikeluarkan oleh badan akreditasi tempatan hendaklah terpakai.”.

Dibuat 7 September 2021
[KKR.PUU.110-1/5/3; PN(PU2)546/V]

DATO' SRI HAJI FADILLAH BIN HAJI YUSOF
Menteri Kanan Kerja Raya

LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA ACT 1994

LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA
(AMENDMENT OF FOURTH SCHEDULE) ORDER 2021

IN exercise of the powers conferred by subsection 33C(2) of the Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia Act 1994 [*Act 520*], the Minister makes the following order:

Citation and commencement

1. (1) This order may be cited as the **Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Amendment of Fourth Schedule) Order 2021**.

(2) This Order comes into operation on 13 September 2021.

Substitution of Fourth Schedule

2. The Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia Act 1994 [*Act 520*] is amended by substituting for the Fourth Schedule the following Schedule:

"FOURTH SCHEDULE

[Subsection 33C (1)]

STANDARDS FOR CERTIFICATION OF CONSTRUCTION MATERIAL

<i>No.</i>	<i>Type of construction materials</i>	<i>*Approved standard by the Lembaga</i>
1.	Aluminium	
	<i>(a)</i> Aluminium plates, sheets and strips	MS 2040
	<i>(b)</i> Aluminium foils of a thickness not exceeding 0.2mm, not backed: roll nut not further	MS 1848
	<i>(c)</i> Aluminium structure	MS 832
		MS 1017

- (d) Aluminium composite panel for exterior and interior wall MS 2571
- (e) Aluminium and aluminium alloy – coil coated sheet and strip for general applications MS EN 1396
- (f) Aluminium and aluminium alloy for extruded shape MS 2289
2. Insulation material
- (a) Slag wool, rock wool and similar mineral wool (including their intermixtures) in bulk, sheets or rolls MS 1020
- (b) Thin sheets (voiles), web, mats, mattress, boards and similar non-woven products, of fibre glass MS 1020
- (c) Glass fibre (including wools) MS 1020
3. Ceramic tiles MS ISO 13006
4. Glass
- (a) Float glass
- (i) Clear float glass, non-wired or non-coloured throughout the mass, other than square or rectangular shape (including those with one, two, three or four corners cut) MS 1135
- (ii) Tinted float glass, coloured throughout the mass (body tinted), opacified, flashed or merely surface ground, other than optical glass MS 1135
- (b) Coated glass MS 2397
- (c) Safety glass MS 1498
- (d) Wired glass MS 2676
5. Fibre cement flat sheet not containing asbestos MS 1296

- | | | |
|----|----------------------------------------------------|---------------|
| 6. | Pre-Cast concrete | |
| | (a) Piles for foundation | MS 1314-3 |
| | | MS 1314-4 |
| | | MS 1314-6 |
| 7. | Ready mix concrete | MS EN 206 |
| | | MS 523-2 |
| | | MS 523-3 |
| | | CIS 21 |
| 8. | Cement | |
| | (a) Portland Cement | |
| | (i) White Portland Cement of all kinds | MS 888 |
| | (ii) Other than white Portland Cement of all kinds | MS EN 197-1 |
| | (b) Aluminous cement | BS EN 14647 |
| | (c) Other hydraulic cement | MS EN 197-1 |
| | (d) Masonry cement | MS EN 413-1 |
| 9. | Industrialised Building System (IBS) | CIS 24 |
| | (a) Pre-Cast Concrete System | |
| | (i) Special Roof Elements | |
| | (ii) Staircase | |
| | (iii) Wall Elements | |
| | (iv) Slab System | |
| | (A) Half Slab | |

- (B) Plank
 - (C) Pre-Stressed Slab
 - (D) Hollow Core Slab
 - (E) Ribbed Floor Elements
 - (v) Linear Structural Elements
 - (A) Beam
 - (B) Column
 - (b) Blockwork System
 - (i) Concrete Masonry Units (CMU)
 - (ii) Cellular Lightweight Concrete (CLC)
 - (iii) Autoclaved Aerated Concrete (AAC)
 - (c) Reusable Formwork
 - (d) Steel Framing System
 - (e) Timber Framing System
 - (f) Innovative System
10. Ceramic pipes and pipe fittings
- MS 1061-1
- MS 1061-2
- MS 1061-3
11. Sanitary Wares
- (a) Ceramic wash basins
 - (b) Ceramic water closet pans
 - (c) Ceramic flushing cistern
- MS 2578
- MS 1522
- MS 795-1

(d) Ceramic water closet pans with ceramic flushing cisterns (one-piece)	MS 147
	MS 1522
	MS 795-1
(e) Ceramic urinals (floor or wall mounted)	MS 1799
(f) Ceramic bidets and ceramic pedestal	MS 147
(g) Ceramic flushing cisterns not equipped with inlet valve and flushing device (close coupled, medium level, high level or concealed)	MS 147
(h) Plastic flushing cisterns	
(i) Equipped with inlet valve and flushing device (close coupled, medium level, high level or concealed)	MS 795-1
(ii) Inlet valve	MS 795-2
(iii) Flushing device	MS 795-3

12. Iron and steel products

(a) Hot rolled carbon steel sheets or plates	
(i) Hot rolled steel sheets or plates	MS EN 10025-2
	API 2H
	API 2W
	API 2Y
	API 2MT1
	ASTM A131
	ASTM A709
	ASTM A36
	ASTM A633

MS 1705

MS 1768

MS 2658

EN 10225

(ii) Hot rolled chequered sheets or plates

ASTM A 786

MS EN 10025-2

(b) Coated steel coils or sheets

(i) Coils or sheets electrolytically plated or coated with zinc MS 2543

(ii) Zinc-coated carbon steel profiles hot dipped MS 2500 (Profile)
Otherwise, plated or coated with zincCoils or sheets zinc-coated carbon steel hot dipped MS 2660
Otherwise, plated or coated with zinc

(iii) Profile aluminium-zinc alloy coated continuous hot-dip MS 2500 (Profile)

Plated or coated with aluminium-zinc alloy BS EN 508-2

BS EN 508-3

Coils or sheets aluminium-zinc alloy coated JIS G 3317
continuous hot-dip

Plated or coated with aluminium-zinc alloy JIS G 3323

MS 1196

AS 1397

MS 2657

(iv) Painted, varnished or coated with plastic MS 2383

JIS G 3318

(v) Plated or coated roofing tile MS 2500 (steps)

(c) Pipes and tubes

(i) Seamless carbon steel pipes

API 5L

MS ISO 3183

API 5CT

(ii) Welded carbon steel pipes

MS 863

Circular cross-section, non-circular cross-section,
square or rectangular cross-section

JIS G 3444

Others of non-circular cross-section

MS 1462-2-1

SPAN TS 21827-1

SPAN TS 21827-2

API 5L

API 5CT

MS ISO 3183

MS 2381

EN 10210-1

EN 10219-1

MS EN 10219-1

MS EN 10219-2

MS EN 10210-1

MS EN 10210-2

MS 61386-21

(iii) Reinforcement coupler - mechanical splice

ISO 15835-1

BS 8597

(d) Structural and other cast iron and articles

(i) Bridges and bridge sections

MS EN 10025-2

(ii)	Towers and lattice	MS EN 10025-2
(iii)	Scaffolding	MS 1462-1
		MS 1462-2-1
		MS 1462-2-2
		MS 1462-2-3
		MS 1462-3-1
		MS 1462-3-2
		MS 1462-4-1
		MS 1462-4-2
		CIS 22
	(A) Coupler, fitting and accessories for scaffold	BS 1139-2.2
		AS\NZS 1576.2
(iv)	Corrugated sheet pile	
	(A) Cold form	MS 2025-1
		MS 2025-2
	(B) Hot form	MS 2674-1
		MS 2674-2
(v)	Bearing piles – angle, shape and section	MS EN 10025-2
(vi)	Guardrails	AASHTO M-180
		BS EN ISO 1461
(vii)	Fabricated structure	MS EN 10025-2
(viii)	Railway track	JIS E 1101
		BS EN 13674
(ix)	Light gauge steel section	MS EN 10025-2
		JIS G 3350

(x)	Equal angles, shape and section U, I, L, T or H	MS EN 10025-2
(xi)	Falsework	MS EN 1065
		BS EN 16031
		CIS 23
(e)	Wire rod, bars and wires	
(i)	Coil form	
	(A) Hot rolled steel reinforcement bar	MS 146
	(B) Steel wire rod	MS ISO 16120-2
		MS ISO 16120-4
	(C) Round bar in coil	MS 144
	(D) Wire, strands and ropes	MS 1138-2
		MS 1138-3
		MS 1138-4
		MS ISO 4344
		MS ISO 2408
(ii)	Wire mesh for construction	MS 145
(iii)	Straight form	
	(A) Carbon steel for structural use	MS 144
	(B) Carbon steel for structural machine use (flat bar)	MS EN 10025-2
	(C) Hot rolled steel reinforcement bar	MS 146
	(D) Round bar	MS 144
(f)	Stainless steel products	
(i)	Seamless, welded stainless steel pipes for construction purpose	MS 1841
		ASTM A 554

(ii)	Seamless, welded stainless steel pipes for the conveyance of water	MS 1988
		BS EN 10312
		ASTM A 312
		JIS G 3448
(iii)	Light gauge stainless steel tube for ordinary piping	JIS G 3448
(iv)	Stainless steel-angled, shape and cross-section	MS 2240-2
(v)	Casing and tubing of a kind used in drilling for oil and gas	API 5CT
<i>(g)</i>	Alloy steel product	
(i)	Hot rolled steel alloy steel plate and coil	MS EN 10025-6
(ii)	Equal angles, shape and section U, I, L,T or H	MS EN 10025-5
		MS EN 10025-6
(iii)	Hot rolled wire rod for pre-stressed steel	MS 2682
<i>(h)</i>	Cast iron product	
(i)	Non-malleable cast iron – manhole covers	BS EN 124
(ii)	Tube, pipe and hollow profile	MS 1919
		BS EN 598
		ISO 6594
13.	Radiant barrier (thermal insulation foil)	MS 2095

*Note: The latest edition of the standard specifications published by the relevant accreditation body shall apply.”.

Made 7 September 2021
[KKR.PUU.110-1/5/3; PN(PU2)546/V]

DATO' SRI HAJI FADILLAH BIN HAJI YUSOF
Senior Minister of Works